

# [PET] riciclato

L'approccio di **ILIP**



Passion for packaging



## R-PET & ILPA Group

Il Gruppo I.L.P.A. e ILIP all'avanguardia nella sostenibilità e nell'economia circolare:  
il CICLO CHIUSO intra-gruppo



Passion for packaging



### I PUNTI DI FORZA

- ▶ Integrazione verticale della supply chain, ciclo chiuso e controllo completo intra-gruppo sul riciclo del PET post consumo, garantendo l'origine e la completa tracciabilità in conformità al Regolamento 282/2008
- ▶ Impianto di riciclo certificato EuCertPlast e EuCertPlast Food (n°: 0182-04-21-TAB-MT)
- ▶ Produzione di R-PET food grade approvata da EFSA (EU register N° RECYC105)
- ▶ Possibilità di aumentare il contenuto di riciclato post consumo fino al 100%
- ▶ Esempio concreto di transizione verso l'economia circolare degli imballaggi in plastica
- ▶ Partecipazione a gruppi di lavoro italiani ed europei per consolidare il riciclo tray-to-tray



## R-PET: tecnologie

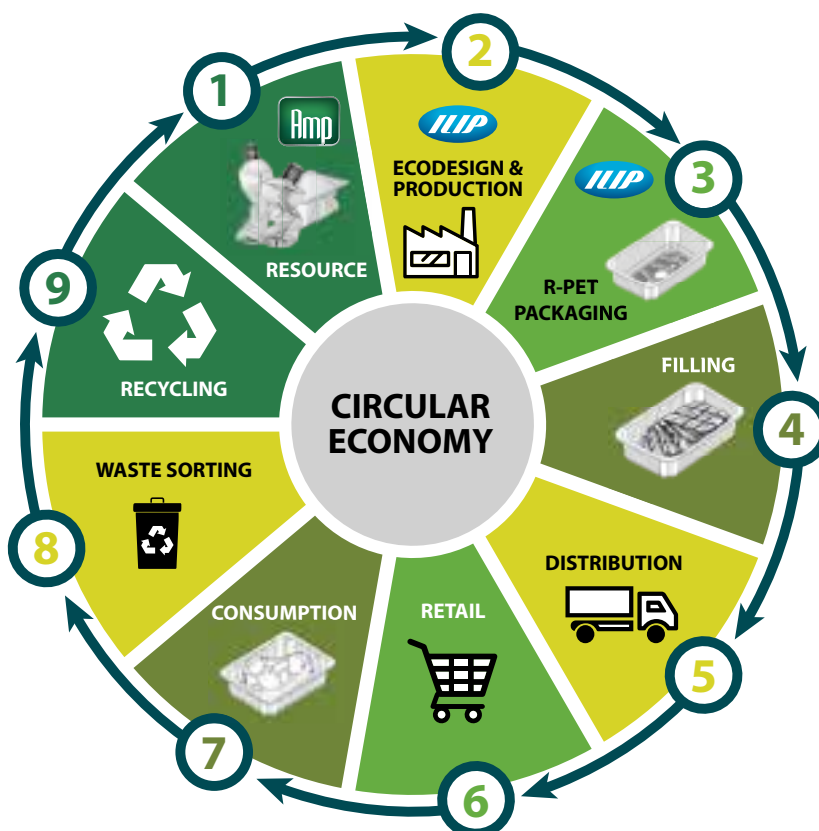
Il Gruppo ILPA, di cui ILIP fa parte, ha integrato verticalmente la supply chain dell'R-PET e dispone di un impianto di riciclo all'avanguardia in AMP Recycling di Ferrara, dove tratta con riciclo meccanico bottiglie e contenitori per alimenti in PET da post consumo, per ottenere, secondo i canoni dell'economia circolare, materia prima seconda in forma di flakes per i propri prodotti.

AMP Recycling dispone inoltre, di un processo di decontaminazione autorizzato dall'EFSA dove sono trattati i flakes da postconsumo per ottenere materiale idoneo al contatto diretto con gli alimenti, il cosiddetto R-PET Food Grade.

**ILIP, quindi, essendo integrata in un ciclo chiuso intra-gruppo, si avvale per le proprie produzioni di tutte le frazioni di PET riciclato disponibili.**

L'estrusione delle foglie di PET riciclato avviene in tutte le società del Gruppo (AMP Recycling, ILIP, MP3) realizzando sia strutture monostrato che multistrato a seconda delle caratteristiche del materiale di partenza e del prodotto finito da ottenere.

**T2T R-PET®**





## R-PET: il Ciclo Chiuso di ILIP

Fin dalla fondazione nel 1962, ILIP ha sempre perseguito **l'eccellenza negli imballaggi per alimenti**, sviluppando soluzioni che proteggono, conservano e valorizzano il prodotto confezionato e, non ultimo, migliorano l'esperienza del consumatore.

ILIP e le società del Gruppo ILPA, con una capacità di riciclo annua di **60.000 tonnellate di PET** contribuiscono

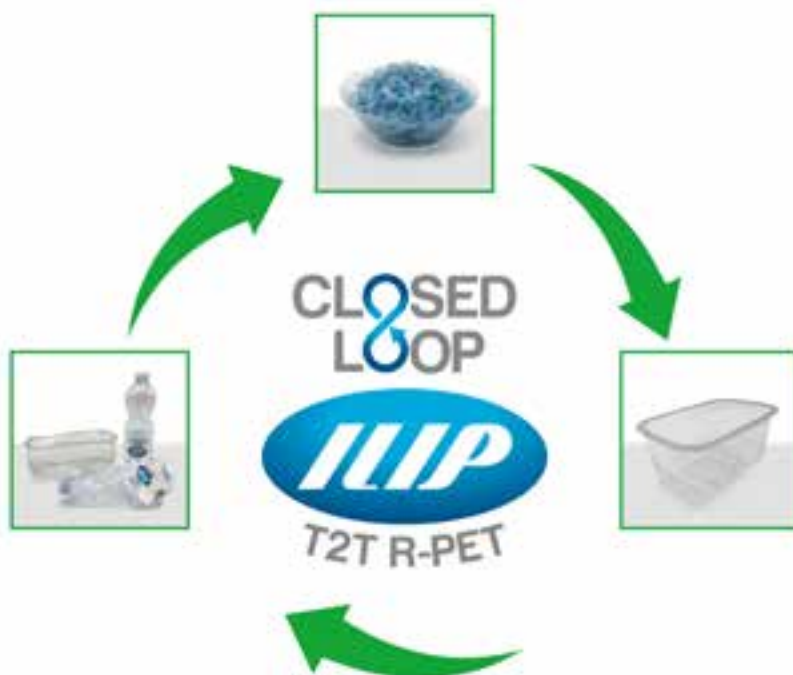
- ▶ a ridurre l'impatto ambientale dei prodotti che riciclano e di quelli che producono;
- ▶ a raggiungere gli obiettivi di riciclo degli imballaggi in plastica italiani, operando nel loro territorio di elezione, l'Emilia-Romagna.
- ▶ a realizzare gli obiettivi di economia circolare in Europa;



## T2T R-PET®

**T2T R-PET®** è l'acronimo di "tray to tray" in PET riciclato, di vassoi in R-PET prodotti riciclando vassoi in PET o R-PET post consumo. Si tratta della realizzazione dell'obiettivo del **"closed loop"**, ovvero del "ciclo chiuso", non solo interno al Gruppo ILPA grazie all'integrazione verticale del riciclo, ma anche grazie al riciclo di imballaggi per alimenti in PET.

**Tutti gli imballaggi in R-PET di ILIP sono prodotti, oltre che con bottiglie, anche con cestini e vassoi in PET riciclati.**





# R-PET: l'Approccio di ILIP

**ILIP**, fra i leader Europei nella produzione di imballaggi e trasformazione di plastica e bioplastica, **contribuisce a migliorare la sostenibilità ambientale delle comunità in cui opera direttamente ed in cui è inserita e dei mercati serviti.**

## QUI ED ORA.

**Il tutto nel rispetto delle normative europee in materia di lavoro, salute, ambiente e tutela del consumatore.**

In questo settore le definizioni sono importanti, così come la chiarezza e la credibilità di chi lavora quotidianamente per migliorare i propri prodotti, minimizzare il loro impatto sull'ambiente e mantenere la necessaria sicurezza al contatto alimentare.

Solo evitando affermazioni unilaterali caratterizzate da quello che oggi si chiama «greenwashing», si possono avere concreti impatti positivi sull'ambiente e sulle comunità coinvolte direttamente.

Per queste ragioni **il nostro approccio si basa su dati e dichiarazioni verificate e verificabili** ed è anche per questo che abbiamo iniziato a certificare con **EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto)** i nostri prodotti a partire dai modelli più venduti.

**EPD®**  
**CLIMATE DECLARATION FOR RIGID THERMOFORMED PET PUNNET**  
 Functional unit: 3 unit of B40RPET85FP - 22061 in PET (polyethylene terephthalate) with PET top film (18g)

The climate declaration shows the emissions of greenhouse gases, expressed as CO<sub>2</sub> equivalents. It is based on verified results from a lifecycle assessment (LCA) performed as basis for an EPD®, in accordance with ISO 14025.

**Information about the product**  
 Rigid thermoformed PET punnet (18g, item code B40RPET85FP - 22061, made from 92% R-PET and 8% PET with PET top film. This fresh produce punnet is generally used for the packaging of approx. 500g of fresh fruit & vegetable and it is specifically designed for automated tray sealing packing lines.

**Climate declaration**  
 The diagram below shows the greenhouse gas emissions, quantified as carbon dioxide equivalents (kg CO<sub>2</sub> eq.) for 1 unit of B40RPET85FP - 22061 in PET (polyethylene terephthalate) with PET top film (18g). This Climate Declaration is based on an Environmental Product Declaration (EPD) and a comprehensive Life Cycle Assessment (LCA) study from cradle-to-grave, including product, construction/retailation, use and end of life stages of Rigid thermoformed PET punnet by ILIP.

Category	Value
Upstream	0.0448
Gate	0.0000
Downstream	0.0000
Total	0.0448

**Information about the company**  
 Established in 1962, ILIP is a key member of the ILIP Group, which also controls the companies WOP, specialized in the production of intermediate plastic films and sheets and AMP Recycling, specialized in post-consumer PET bottles recycling. ILIP is a leading European plastic and bioplastic raw materials converter operating with three business units: Foodservice Packaging, Fresh Produce Packaging, Foodservice Packaging, and serving different market segments such as retail, foodservice and the agri-food industry, in over 50 countries in the 5 continents.

With its thermoformed plastic and bioplastic food packaging solutions ILIP aims to add value to the packaged product, extend its shelf life, offer to its clients tailor-made and certified packaging and ultimately improve the consumer experience.

**Other environmental impacts**  
 For the full EPD, see [www.ambientaldata.com](http://www.ambientaldata.com)

**Contact information**  
 ILIP Srl  
 Via Castelfranco 52  
 40053 Valungo (BO) Italy  
 Tel.: +39 051 6715411 - [info@ilip.it](mailto:info@ilip.it) - [www.ilip.it](http://www.ilip.it)

**ILIP**  
 Passion for packaging



## R-PET: definizioni

Facciamo chiarezza: **in ILIP in generale consideriamo «riciclato» tutto ciò che non è materia prima «vergine»**, ovvero che non è acquistato direttamente dall'industria petrolchimica.

**Il concetto di «riciclato» comprende diverse frazioni e sono tutte utilizzate da ILIP nei propri processi produttivi:**

- ▶ La **materia prima seconda** derivante dalla raccolta differenziata di imballaggi/contenitori per alimenti in PET da post consumo (dopo accurate selezione, lavaggio, macinatura e trasformazione in flakes); **si definisce PCR (Post Consumer Recyclate)**
- ▶ **Gli scarti da processo di produzione** di imballaggi/contenitori per alimenti non ancora distribuiti sul mercato, recuperati da utilizzatori esterni; **si definiscono PIR (Post Industrial Recyclate)**
- ▶ **Gli scarti da sfrido geometrico di termoformatura, gli scarti per prodotti non conformi** che vengono generati da un processo di lavorazione di imballaggi/contenitori per alimenti e che vengono rilavorati nello stesso processo; **si definiscono sottoprodotti o sfrido interno**







## R-PET: contenuto di riciclato

In base alle definizioni adottate da ILIP e facendo riferimento alla norma EN ISO 14021:2016/A1:2021, si considera come contenuto di riciclato complessivo il risultato del seguente rapporto percentuale:

$$\%R\text{-PET} = \frac{A}{P} \times 100$$

Dove A è la somma di PCR+ Sfridi interni + PIR

P è la somma di Vergine + PCR + Sfridi interni+ PIR+ coloranti /additivi

Per il calcolo del contenuto di riciclato complessivo si adotta il **bilancio di massa annuale dei consumi dei singoli componenti** impiegati per la produzione delle foglie in R-PET. Tale calcolo mostra che la **totalità delle produzioni in R-PET sono realizzate con un contenuto complessivo di R-PET\* pari al 93%** con un contenuto tipico delle diverse frazioni di materiali (PCR; PIR; SFRIDI; VERGINE; ADDITIVI) pari a:

65% di PCR

30% di sfridi interni (che contengono mediamente il 94%\* di R-PET)

5% di altro (additivi, PET vergine)

Alcuni articoli di ILIP sono tuttavia anche realizzati con ricette e composizioni diverse da quelle indicate e con contenuto complessivo di R-PET fino al 100% in relazione a specifici processi produttivi.

CLOSED  
LOOP



\* metodo di calcolo certificato nella EPD di prodotto ILIP S-P-02113 - Rigid thermoformed PET punnet (environdec.com) e confermato dal calcolo del bilancio di massa annuale e dalla tracciabilità.



Passion for packaging

ILIP S.r.l.

a business of ilpa  
group

Via Castelfranco, 52  
40053 Valsamoggia Loc. Bazzano (BO) - Italia  
tel +39 051 6715411 - fax +39 051 6715413  
[www.ilip.it](http://www.ilip.it) - [info@ilip.it](mailto:info@ilip.it)