Passion for packaging

IlipBio & FIBRAware

manuale

PRODOTTI

- ✓ **RINNOVABILI**
- ✓ **COMPOSTABILI***
- ✓ **BIODEGRADABILI***

*UNI EN 13432:2002

PER FARE CHIAREZZA…

compostabile o biodegradabile ?

Questi due termini, spesso confusi per sinonimi, hanno infatti una differenza sostanziale che bisogna conoscere per non incorrere in errori quando si fa **la raccolta differenziata**.

La differenza sta nel tempo. **Un elemento biodegradabile non è infatti automaticamente anche compostabile.**
Per fare chiarezza, partiamo dalla definizione: si definisce ***biodegradabile*** qualsiasi materiale che possa essere scomposto da batteri, luce solare e altri agenti fisici naturali, in composti chimici semplici come acqua, anidride carbonica e metano. Un processo che coinvolge una moltitudine di materiali ma che può prevedere per ogni elemento un suo tempo, anche lungo, di degradazione. La normativa europea **EN 13432:2002** stabilisce però dei paletti. Per essere definito biodegradabile un prodotto deve decomporsi del 90% entro ***6 mesi***.

Si definisce invece ***compostabile*** (trasformabile in compost, un concime naturale) quel materiale che non solo è biodegradabile ma anche disintegrabile e il cui processo di decomposizione avviene in meno di ***3 mesi***.

BIOBASED= composto interamente o di una parte significativa da biomasse, risorse (non-fossili) rinnovabili. Solo in quanto un prodotto in plastica è biobased non significa necessariamente che sia anche biodegradabile o compostabile

FACCIAMO CHIAREZZA…

EN 13432

La norma Europea **EN 13432** è uno standard armonizzato dell'European Standardization Committee relativo alle caratteristiche che un materiale deve avere per essere definito biodegradabile o compostabile. Il termine "compostabile" fa riferimento alle regole relative alla non tossicità del materiale decomposto se disperso in natura.
In conformità alla EN 13432, un **materiale per essere definito "compostable", deve avere le seguenti caratteristiche:**

- Degradarsi almeno del 90% in 6 mesi se soggetto ad un ambiente ricco di anidride carbonica
- Se in contatto con materiale organico per 3 mesi, almeno il 90% della massa del materiale deve decomporsi in frammenti più piccoli di 2mm
- Il materiale non deve avere effetti negativi sul processo di compostaggio
- Basse concentrazioni di metalli pesanti aggiunti nel materiale
- Valori di pH entro limiti definiti
- Contenuto salino entro limiti definiti
- Concentrazione di sostanze volatili entro limiti definiti
- Concentrazioni di azoto, fosforo, magnesio e potassio entro limiti definiti

APPROFONDIAMO...

COMPOSTABILITA'

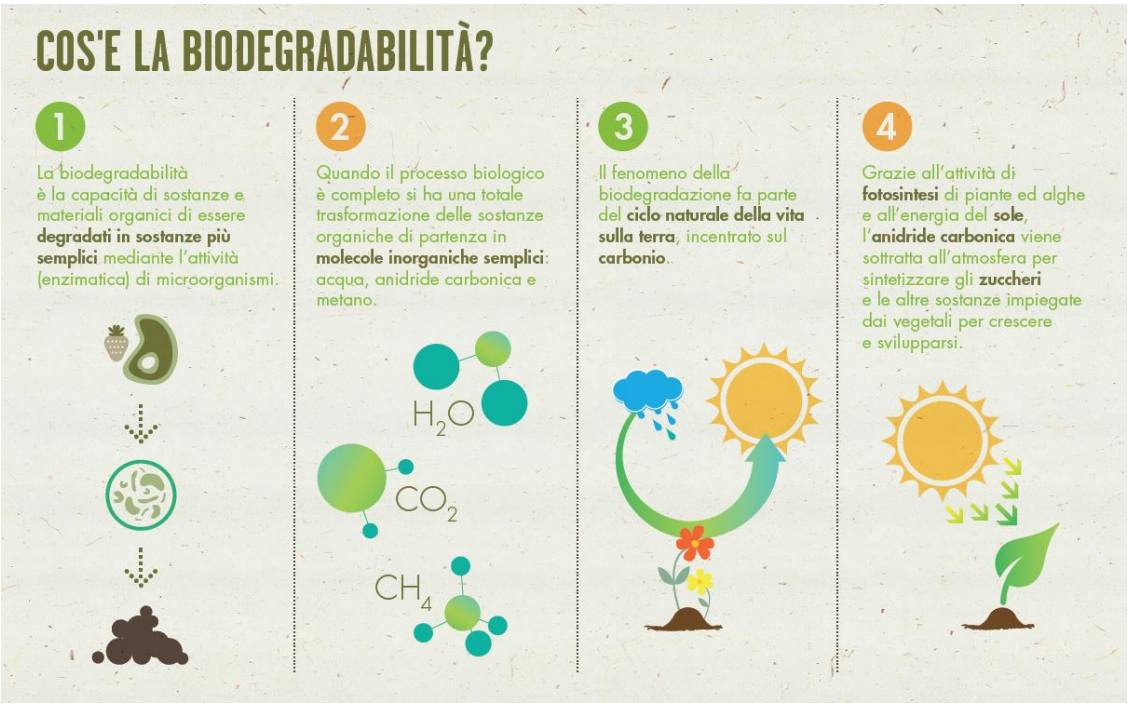
INFOGRAFICA TRATTA DA WWW.MATERBI.COM

COMPOSTABILITA'

I prodotti dichiarati compostabili dovrebbero riportare sulla confezione il logo della certificazione di compostabilità e il relativo numero di licenza.

APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'



INFOGRAFICA TRATTA DA WWW.MATERBI.COM

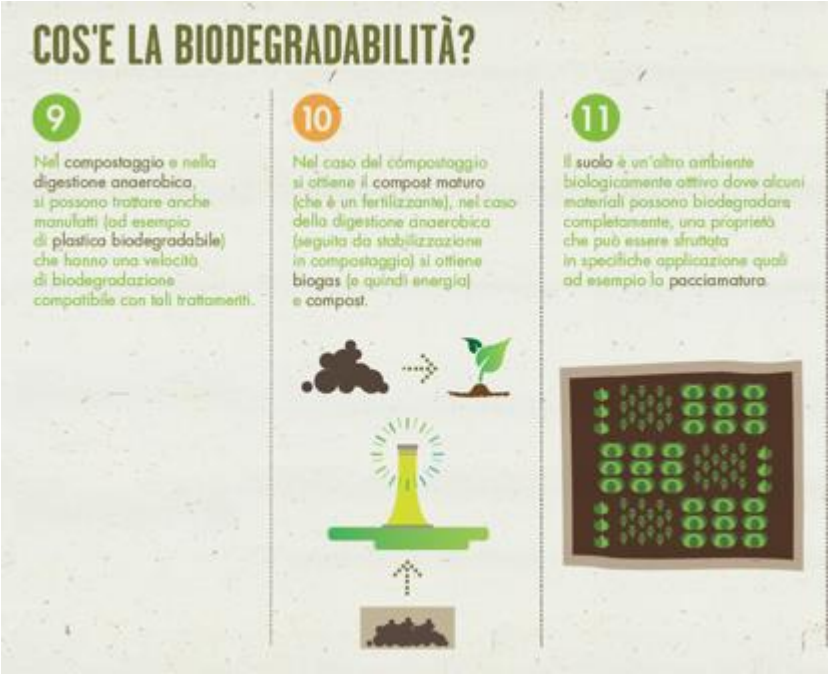
APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'

INFOGRAFICA TRATTA DA WWW.MATERBI.COM

APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'



INFOGRAFICA TRATTA DA WWW.MATERBI.COM

I MATERIALI COMPOSTABILI…

BIOPOLIMERI

PLA

I Polimeri sono grandi molecole organiche costituite da unità che si ripetono lungo la catena di carbonio: possono essere naturali (BIOPOLIMERI) o sintetici (POLIMERI SINTETICI). Il **PLA** (Acido Polilattico) è un biopolimero che deriva al 100% da risorse rinnovabili di origine vegetale (mais, manioca, canna e barbabietola da zucchero). Si utilizzano queste risorse rinnovabili di origine vegetale per ottenere molecole di zucchero.
Dalle piante si estrae amido (glucosio) e grazie all'azione di enzimi e attraverso idrolisi si converte il glucosio in destrosio. Microorganismi attivano la fermentazione del destrosio per ottenere acido lattice.
Un processo brevettato trasforma l'acido lattico in monomero lattide. Il processo di polimerizzazione lega questi monomeri formando una catena di polimero polilattide. La forma finale sono granuli di PLA.

Il PLA INGEO ® che ILIP utilizza per la realizzazione dei suoi prodotti compostabili viene fornito da NatureWorks

I MATERIALI COMPOSTABILI…

BIOPLASTICA

MATER-BI®

Il **MATER-BI** è una innovativa bioplastica creata da NOVAMONT e fa parte di una famiglia di bioplastiche completamente biodegradabili e compostabili con cui si realizzano soluzioni e prodotti a ridotto impatto ambientale per la vita di tutti i giorni. Il Mater-Bi è costituito da un blend di diverse componenti parte delle quali da risorse rinnovabili.

Il MATER-BI contiene:

- AMIDO DI MAIS. Novamont dichiara che non è geneticamente modificato, è coltivato in Europa con pratiche agricole di tipo tradizionale, e che non vengono impiegati terreni deforestati o suoli vergini per la sua produzione.
- OLI VEGETALI. Novamont dichiara che gli oli vegetali utilizzati per la produzione delle materie prime principali del MATER-BI di terza generazione derivano da coltivazioni non transgeniche diverse da palma e soia, che necessitano di poca irrigazione.
- CARICA MINERALE

MATER-BI

NOVAMONT

MATER-BI®

Il **Mater-bi** non è da considerare un polimero ma un Compound la cui percentuale di biopolimeri biobased è del 50% circa.
Le stoviglie ILIP BIO prodotti in Mater-Bi hanno una resistenza elevata alle temperature e possono essere utilizzate anche per bevande e cibi calde, alcuni prodotti fino a una temperatura di 90°C.

I MATERIALI COMPOSTABILI…

BIOPLASTICA

GAIA BIODOLOMER®

Biodolomer® è un biomateriale con carica minerale di alta qualità compostabile* e biodegradabile, contenente risorse rinnovabili.

*Biodolomer® è certificato compostabile secondo la norma Europea EN13432

Risorse rinnovabili del Biodolomer®:

- Carbonato di calcio
- Canna da zucchero
- Semi di colza

Perché carbonato di calcio?
Il carbonato di calcio contribuisce alla fertilità naturale della terra ed è questa la ragione perché GAIA aggiunge il carbonato di calcio in BIODOLOMER®. Il carbonato di calcio contiene tracce di minerali come la silice che migliora anche la crescita. La silice fornisce nutrimento, resistenza meccanica e resistenza alle malattie fungine.

Nel 2016, Gaia BioMaterials AB, in una joint partnership, ha ricevuto fondi dell'UE dal programma LIFE per un progetto di 30 milioni di corone svedesi al fine di mostrare come materie plastiche e materiali di imballaggio a base fossile e ad alta intensità energetica possono essere sostituiti da Gaia BioMaterials, il biomateriale rinnovabile e biodegradabile Biodolomer®.

GAIA – BIODOLOMER

Le posate ILIP BIO prodotti in BIODOLOMER® hanno una resistenza elevata alle temperature e possono essere utilizzate anche per cibi caldi, fino a una temperatura di 70ºC.

I MATERIALI BIODEGRADABILI…

MATERIA PRIMA DA FONTI RINNOVABILI

POLPA DI CELLULOSA

La cellulosa è uno dei più importanti polisaccaridi. È costituita da un gran numero di molecole di glucosio unite tra loro da un legame β glicosidico. Essa è contenuta principalmente nei vegetali. La materia prima utilizzata per i piatti in polpa ILIP Bio è bagassa, fibra della canna da zucchero

CARTONCINO

Il cartoncino è un materiale costituito da materie prime prevalentemente vegetali, unite per feltrazione ed essiccate. Il cartoncino può essere accoppiato con plastica compostabile oppure non-accoppiato «free from plastic».

LEGNO

Il legno utilizzato per le posate ILIP Bio è di betulla proveniente da foreste gestite in modo responsabile e certificate FSC (COC – Chain of Custody).

La certificazione FSC è riconosciuta a livello internazionale e ha come scopo la corretta gestione forestale e la tracciabilità dei prodotti derivati. Il marchio FSC® identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI…

RESISTENZA ALLE TEMPERATURE

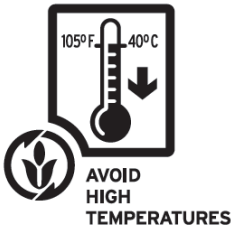
PLA	BICCHIERI, POSATE PIATTINO, COPPETTA COPERCHIO, VASCHETTE, FILM, INSALATIERA	Per alimenti freddi a temperatura ambiente o max. 40°C
bio DOLOMER®	POSATE	Max. 80°C 15 min.
LEGNO	POSATE & PALETTINA CAFFè	Max. 80°C 15 min.
CARTON CINO	BICCHIERI PIATTI, VASCHETTE	Max. 90°C 30 min.
HP High Performance	PIATTI 13g & 14g BICCHIERE 200ml	Max. 70°C < 2h
HP High Performance	BICCHIERE 80ml PIATTI 16g, PIATTO PIZZA SCODELLA, POSATE	Max. 80°C 15 min.
HP High Performance	PIATTI TERMOSALDABILI 18g & 22g	Max. 90°C < 1h
POLPA	PIATTI SCODELLA VASCHETTE VASSOIO	Max. 100°C 30 min.

eco-design
light-weight

12

AVVERTENZE RIGUARDO LA SPEDIZIONE E LO STOCCAGGIO DI PRODOTTI IN PLA

I prodotti in PLA sono molto sensibili a temperature alte. Nei mesi estivi bisogna considerare trasporti in camion coibentati e lo stoccaggio in ambienti con temperatura adatta.



EVITARE LE ALTE TEMPERATURE
Specificare le rotte, i tempi di spedizione, le date di consegna per effettuare i trasporti nelle parti più fresche della giornata. Scegliere coperture isolanti o mezzi refrigerati per il trasporto. Stoccare al di sotto dei 105°F/40°C

NON LASCIARE ALLA LUCE DIRETTA DEL SOLE
Programmare consegne per il confezionamento just-in-time.

STOCCARE NEGLI SCAFFALI INFERIORI
Stoccare nelle parti più fresche del magazzino. Aprire il mezzo di trasporto subito dopo l'arrivo. Non stoccare in prossimità di punti luce o di riscaldamento ed evitare lo stoccaggio sotto tetti metallici o con scarso ricircolo di aria.

MANEGGIARE CON CURA
Non lasciare il prodotto caricato per periodi prolungati Scegliere il camion o gli accessori di spedizione adeguati come coperture isolanti. Caricare e spedire durante la parte più fresca della giornata. Posizionare il materiale in luogo adeguato subito dopo la consegna.

LE CERTIFICAZIONI…

PRODOTTI BIODEGRADABILI

CARTA, CELLULOSA E LEGNO

I materiali di origine naturale, quali legno, fibra di legno, amido, pasta per carta…e i relativi imballaggi fatti con questi materiali, sono considerati come biodegradabili senza necessità di fare prove e certificati.

Ad esempio i prodotti in polpa di cellulosa (bagassa) o i piatti in cartoncino NON accoppiato e le posate in legno rientrano in questa definizione.

Ovviamente piatti e bicchieri se accoppiati con film bioplastici NON rientrano nella categoria citata qui sopra e devono essere sottoposti alla norma europea EN 13432.

EN 13432

La **EN 13432** è una norma armonizzata del Comitato europeo di normazione relativa alle caratteristiche che un materiale deve possedere per potersi definire biodegradabile e/o compostabile. Il termine "compostabile" fa riferimento a norme legate alla non tossicità del materiale decomposto se disperso in natura.

LE CERTIFICAZIONI…

PRODOTTI COMPOSTABILI

Il gruppo TÜV AUSTRIA - in prima linea a livello internazionale in ambito di qualità, energia, ambiente, sicurezza e prodotto – nel 2017 acquisisce dall'ente belga Vinçotte nv il marchio e lo schema di certificazione **OK COMPOST**. I servizi del Gruppo si ampliano dunque con una nuova certificazione di prodotto, che etichetta prodotti compostabili.

Il Seedling logo è un'etichetta affidabile per la compostabilità. Il logo insieme al numero di certificato stampato sul prodotto aiutano nella decisione sull'acquisto e sullo smaltimento di un prodotto (imballaggio). Il processo di certificazione è offerto dal certificatore belga TÜV Austria Belgio e dal certificatore tedesco DIN CERTCO.

Il marchio conosciuto prevalentemente in Italia risponde alla necessità dei soci del CIC (Consorzio Italiano Compostatori) di identificare con chiarezza i prodotti compostabili. Il marchio insieme al numero di licenza consente di contraddistinguere i materiali e i prodotti compostabili.

INDUSTRIAL COMPOSTABLE

I certificatori rilasciano il certificato **INDUSTRIAL COMPOSTABLE** per i prodotti che rispettano i requisiti dello **Standard Europeo UNI EN 13432 del 2002** nei processi di compostaggio industriale (60°C e 90% Umidità Relativa). Per ottenere la certificazione, il prodotto deve soddisfare stringenti requisiti previsti dalla norma ed essere sottoposto ad accurate analisi di laboratorio.

LE LICENZE ILIP

PRODOTTI COMPOSTABILI DI PRODUZIONE PROPRIA

PIATTI, BICCHIERI E VASCHETTE IN PLA

COMPOSTABILE CIC
Verifica con il tuo Comune/Gestore Locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti

ILIP S.R.L.
007-P1096

BICCHIERE 80ml IN MATER-BI

COMPOSTABILE CIC
Verifica con il tuo Comune/Gestore Locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti

ILIP S.R.L.
137-P1096

PIATTI IN M-BI

COMPOSTABILE CIC
Verifica con il tuo Comune/Gestore Locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti

ILIP S.R.L.
140-P1096

BICCHIERI IN PLA

compostable
7P0118

VASCHETTE IN PLA

compostable
7P0103

BICCHIERI E PIATTI IN PLA & M-BI

compostable
7P0646

BICCHIERE 200ml IN MATER-BI

compostable
7P2398

OK compost
TÜV AUSTRIA
INDUSTRIAL
S1340

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI…

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE PLA, MATER-BI® e BIODOLOMER®

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
ANALISI DI MIGRAZIONE GLOBALE O SPECIFICA

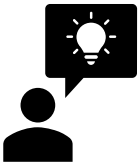
IDONEITA' TECNOLOGICA
Test interni che simulano le finalità d'uso del prodotto finito che deve mantenere le proprie caratteristiche meccaniche e la geometria originale

PRODOTTI ILIP BIO IN PLA:
in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti in PLA sono max. 40°C o Temperatura ambiente per periodi di tempo prolungati.

PRODOTTI ILIP (BIODOLOMER):
in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti sono:
80°C per 15 min.

PRODOTTI ILIP BIO HP (M-bi):
in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti HP sono: 70°C per 2 ore (lighweight & ecodesign) - max. 80°C per 15 min. e max. 90°C per tempi inferiori a 1 h.

ILIP Bio



L'utilizzo dei materiali **compostabili** e **rinnovabili** fa di IlipBio la soluzione più avanzata in tema di qualità e **sostenibilità ambientale**. Con la garanzia e la sicurezza della conformità alle normative in materia di computabilità e contatto alimentare

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI…

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE POLPA , CARTONCINO E LEGNO

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
ANALISI DI MIGRAZIONE GLOBALE O SPECIFICA

IDONEITA' TECNOLOGICA
Test interni che simulano le finalità d'uso del prodotto finito che deve mantenere le proprie caratteristiche meccaniche e la geometria originale

PRODOTTI ILIP BIO IN POLPA:
in base alla idoneità tecnologica , temperature e condizioni d'uso per i prodotti in polpa sono max. 100°C per 30 minuti.

PRODOTTI ILIP BIO IN CARTONCINO:
in base alla idoneità tecnologica, temperature e condizioni d'uso per i prodotti in cartoncino e legno sono max. 90°C per 30 minuti.

PRODOTTI ILIP BIO IN LEGNO:
in base alla idoneità tecnologica, temperature e condizioni d'uso per i prodotti in cartoncino e legno sono max. 80°C per 15 minuti.

SMALTIMENTO DEI PRODOTTI…

FINE VITA: DIFFERENZE FRA PLASTICA E BIOPLASTICA

ILIP & BIOPLASTICHE

Dal 2002 Ilip trasforma **bioplastiche** per realizzare imballaggi e contenitori per servire e confezionare prodotti alimentari freschi. Tutti questi articoli sono **certificati** e conformi alla **norma europea EN13432**. La vita di questi prodotti termina con il **riciclaggio organico** (compostaggio industriale) quando appropriato e disponibile e il risultato di questo processo è il compost.

PACKAGING & ETICHETTATURA AMBIENTALE

informazioni chiare e conformi alle normative

Il nostro obiettivo è fornire informazioni corrette, chiare e conformi alle normative italiane ed europee in modo che il consumatore finale sia in grado di fare la sua scelta consapevole nell'acquisto del prodotto.

DIFFERENZIARE I RIFIUTI / WASTE SORTING		
Che cos'è? / What is it?		Dove smaltire / Where to dispose of?
FILM CONFEZIONE PACKAGING FILM	2 HD-PE	RACCOLTA PLASTICA PLASTIC WASTE
CONTENITORE CONTAINER	21 PAP	RIFIUTO ORGANICO* ORGANIC* WASTE
*Verifica con il tuo Comune o gestore locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti. *Check with your municipality or local waste manager how to deliver and collect waste.		

CONDIZIONI D'USO:

MAX. 100°C 30 min.

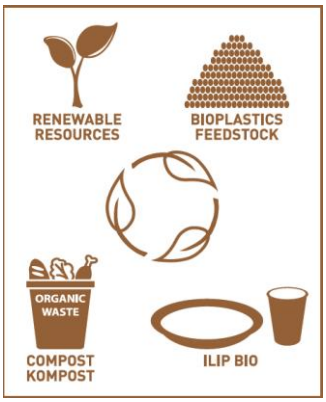
NON IDONEO PER IL RISCALDAMENTO NEL FORNO TRAD.

compostable

COMPOSTABILE CIC

Verifica con il tuo Comune/Gestore Locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti

*UNI EN 13432:2002



PRODOTTO IN ITALIA

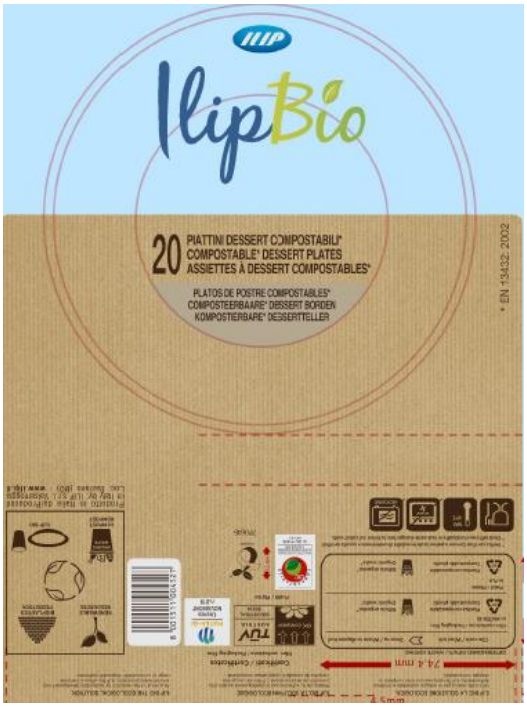
IDONEO PER IL RISCALDAMENTO NEL FORNO A MICROONDE

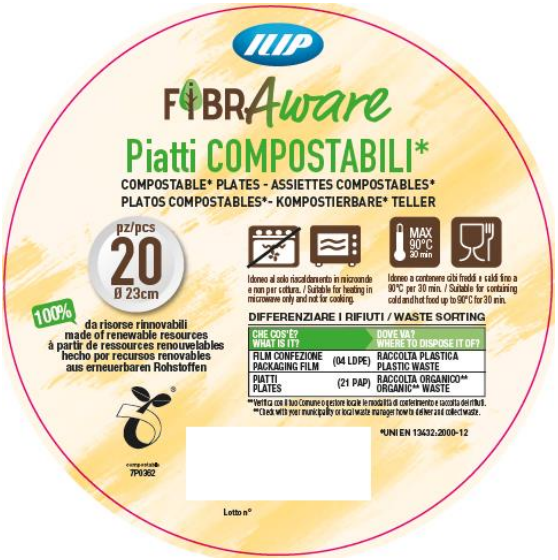
Che cos'è l'Etichettatura ambientale obbligatoria?

Il decreto legislativo n. 116 del 2020 ha introdotto l'obbligo di etichettatura ambientale per gli imballaggi.
La norma obbliga i produttori ad applicare un'etichetta ambientale su tutti gli imballaggi che vengono immessi in commercio, per facilitarne la raccolta, il riutilizzo, il recupero ed il riciclaggio. Ma fornirà anche informazioni ai consumatori sulla corretta destinazione.

PACKAGING & ETICHETTATURA AMBIENTALE

IL DESIGN DEL PACKAGING





Etichette & film

LA GAMMA ILIP BIO

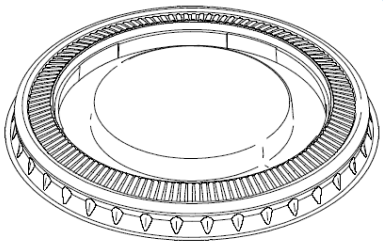
BICCHIERI IN PLA

- **Scritta in rilievo "Compostabile" sul bicchiere e sul fondello.**
- **PER BEVANDE FREDDE**
- **Certificato CE**

Codice ILIP	SAP code	Capacità/ml	tacca ml/cert. CE	peso/g	pz/conf
160KPLA	60783	170	-	3,5	50
LI2001TCE	61381	200	0,2 bordo	4,7	1
LI20020TCE		200	0,2 bordo	4,7	20
LI20050TCE	61367	200	0,2 bordo	4,7	50
LI25050TCE	61354	250	0,2	4,7	50
LI30050TCE	61353	300	0,2 FOAM 0,25	5,5	50
LI35050TCE	61352	350	0,25 FOAM	7,7	50
LI4001TCEN	61560	400	0,3 FOAM	7,7	50
LI40020TCE	61431	400	0,3 FOAM	7,7	20
LI40050TCE	61364	400	0,3 FOAM	7,7	50
LI50050TCE	61360	500	0,4	8,8	50
LI57550TCE	61363	575	0,4 FOAM	11,0	50
LI65050TCE	61362	650	0,5 FOAM	11,0	50

COPERCHI PER BICCHIERI IN PLA

Per completare la gamma dei bicchieri in PLA ILIP offre coperchi compostabili in PLA in 3 diametri diversi: 78mm, 85mm e 95mm.

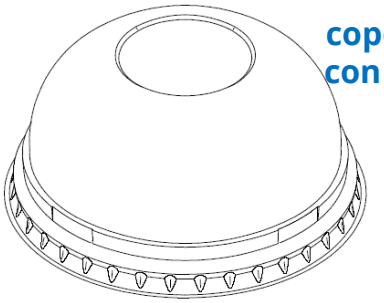


coperchio piatto

PER BEVANDE FREDDE

Diametri disponibili

- **Ø 78mm**
- **Ø 85mm**
- **Ø 95mm**



coperchio dome con o senza foro

LA GAMMA ILIP BIO

BICCHIERI IN PLA

BICCHIERI LEGGERI

CODICE ILIP	CODICE SAP	capacità ml	peso g	pezzi x cf.
LI160W50TE	61602	160	2	50
LI200W1TE	61385	200	2,2	1
LI200W50TE	61412	200	2,2	50
LI230W50TE	61630	230	2,4	50

SOLO PER BEVANDE FREDDE

TUMBLER

Codice ILIP	CODICE SAP	capacità ml	tacca CE	peso g	pz/ cf
LI35050TCET	61468	350	0,3	6,9	50

LA GAMMA ILIP BIO

PRODOTTI IN PLA

PER USO FREDDO

10 pz

coppetta dessert

50 pz

piattino dessert

20 pz

posate

20 pz

Insalatiera & coperchio

descrizione	codice	misure contenuto	peso g	Pz/ conf.	temp. d'uso
coppetta dessert	71247 70880	Ø 12.6 cm H 4.6 cm 300ml	6	10 50	MAX 40°C
insalatiera		18x18 h92cm	9,5	6 25	
coperchio		18x18 h22cm	11,5	40	
	71360			75	
piattino dessert	70543	Ø 16.5 cm	5,5	20	
forchetta	80772	17.5 cm	4,1	25	
coltello	80770	17.5 cm	3,5	25	
cucchiaio	80771	17.5 cm	4,4	25	

LA GAMMA ILIP BIO

VASCHETTE IN PLA

PER USO FREDDO

LINEA P

LINEA SH

LINEA G

Codice ILIP	SAP code	misure	Contenuto ml	peso g	temperature d'uso
LIP1PLA LIP2PLA LIP3PLA	30153 30134 30225	160x116xh22 191x132xh22 230x157xh23	250 400 600	9 13,5 21,5	MAX 40°C
LIG250PLA LIG370PLA LIG500PLA LIG750LPLA LIG1000LPLA	30116 30381 30118 30119 30015	126X117Xh43 126x117xh56 135x125xh56 188x143xh52 188x143xh67	250 370 500 750 1.000	12 12 15,5 22 25	
LISH20PLA LISH35PLA LISH55PLA	30092 30094 30096	217x167xh20 217x167xh35 217x167h55	570 1.000 1.500	20,5 23 28,5	

LA GAMMA ILIP BIO

BICCHIERI IN MATER-BI

PER USO CALDO

80ml

MAX 80°C 15 min.

MAX 70°C 2h

200ml

MAX 70°C x 2h

bicchieri e film in mater-bi da smaltire nell'organico

descrizione	codice	misure	peso	Pz/conf
LI8040	61540	80ml	2,5g	40
LI200W50	61550	200ml	3,5g	50

Bicchieri compostabili e performanti per uso caldo e freddo

MATER-BI

LA GAMMA ILIP BIO

PIATTI IN MATER-BI

PER USO CALDO

	piatto piano	piatto fondo
eco-design **Ø20 -**13g		
light-weight **Ø21 -** *14g* & HIGH PERFORMANCE **Ø21 -** 16g		con tesa

piatti compostabili performanti per cibi caldi e freddi

descrizione	codice	misure	peso	pz/ conf	linea	condizioni d'uso
piatto piano	71395	Ø20cm	13g	12	*eco-design*	MAX **70°C** 2h
	71391			20		
piatto fondo	71394	Ø20cm	13g	12		
	71390			20		
piatto piano	71370	Ø21cm	14g	12	*light-weight*	
	71380			25		
piatto fondo	71371	Ø21cm	14g	12		
	71381			25		
piatto piano	71022	Ø21cm	16g	25	HIGH PERFORMANCE	MAX **70°C** 2h; MAX **80°C** 15min
	71262			50		
piatto fondo	71023	Ø21cm	16g	25		
	71264			50		

LA GAMMA ILIP BIO

PIATTI IN MATER-BI

PER USO CALDO

	piatto piano	piatto fondo
eco-design **Ø20** -13g		
light-weight **Ø21** - *14g*		

Confezionamento distintivo

HIGH PERFORMANCE **Ø21** - 16g		

MATER-BI

LA GAMMA ILIP BIO

PIATTI IN MATER-BI

PER USO CALDO

piatto ovale

piatto pizza

scodella

descrizione	codice	misure	peso	pz/ conf.	condizioni d'uso	
piatto ovale	71315	26x19 cm	16g	10	MAX 70°C 2h	
piatto ovale	70805	26x19 cm	16g	25		
scodella	71265	Ø 16,5 cm	16g	12	MAX 80°C 15 min.	
scodella	71257	Ø 16,5 cm	16g	25		
piatto pizza	tbc	Ø 31,5 cm	32g	8		

Piatti compostabili e performanti per uso caldo e freddo

MATER-BI

PIATTI TERMOSALDABILI IN MATER-BI

PER USO CALDO

Ilip ha sviluppato una linea di piatti compostabili termosaldabili ad elevata resistenza termica.

descrizione	SAP CODE	misure cm	altezza cm	Peso g	pz/conf.
piatto piano		18x18	2,5	18	40
	71153				800
piatto fondo			3,5	18	40
	71171				800
piatto fondo 2 scomparti			4,0	22	40
	71172				800
coperchio			0,55	11,5	40
	71360				75

Codice ILIP	SAP code	larghezza
LIFANP185	79000	185 mm
LIFANP220	79002	220 mm
LIFANP370	79010	370mm
LIFANP420	79001	420 mm

Idoneo a venire in contatto con alimenti a temperatura ambiente o inferiore per periodi di tempo prolungato

Il piatti possono essere chiusi con un **coperchio rigido in PLA** che resiste a temperature dai -20 a +40 Gradi, oppure possono essere termosaldati con un **film in PLA** di fasce differenti.

LA GAMMA ILIP BIO

POSATE COMPOSTABILI

PER USO CALDO

MATER-BI®

BIS

TRIS

100 pz

CUCCHIAINO

descrizione	Codice ILIP	SAP code	LU mm	peso g	pezzi conf.	temp. d'uso
cucchiaino	LICND40MB	80901	120	2,3	40	MAX 80°C 15 min.
	LICND100	80570	120	2,3	100	
Bis fo-co + tov	LIBIS+T	80840	170	12,6	250	
Tris fo-co-cu + tov	LITRIS+T	80841	170	17,9	200	

Bio dolomer®

25 pz

descrizione	Codice ILIP	SAP code	LU mm	peso g	pezzi conf.	temp. d'uso
forchetta	LIFO25MB	80827	175	3,2	25	MAX 80°C 15 min.
coltello	LICO25MB	80828	175	3,2	25	
cucchiaio	LICU25MB	80829	175	4,0	25	
Bis fo-co + tov	LIBIS+T	80920	175	8,8	48	
Tris fo-co-cu + tov	LITRIS+T	80921	175	12,8	48	

LA GAMMA FIBRAWARE®

POLPA DI CELLULOSA

PER USO CALDO

Ilip ha inserito una vasta gamma di prodotti **compostabili** in polpa di cellulosa. La materia prima utilizzata è bagassa, fibra della canna da zucchero, la produzione si svolge in PRC.

16 REFERENZE IN CONFEZIONI DA 50 PEZZI

descrizione	Codice ILIP	SAP code	misura/contenuto	temp. d'uso
Piatto piano M-XL	LIPP50 LIPP50XL	71187 71186	Ø 22 cm Ø 26 cm	MAX **100°C** 30 min. **Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.**
Piatto fondo	LIPF50	71240	Ø 19 cm 680ml	
Scodella	LISC50	71182	Ø 17,5 cm 400ml	
Piatto ovale L-XL	LIPOV50 LIPOV50XL	71189 71188	26 x 20 cm 31,8 x 25,5 cm	
Piatto quadrato S-M-XL	LIPPQ50S LIPPQ50M LIPPQ50XL	71185 71204 71184	16 x 16 20 x 20 26 x 26	
Piatto rettangolare	LIPPR50	71183	26 x 13 cm	
Piattino dessert	LIPND50	71200	Ø 17,5 cm	
Piatto 2-scomp.	LIP2S50	71203	Ø 22 cm	
Piatto 3-scomp. M-XL	LIP3S50 LIP3S50XL	71202 71201	Ø 23 cm Ø 26 cm	
Vassoio 5-scomp.	LIVS5	30570	26,5 x 21,5 x 2,5 cm	
Vaschetta	LIVS173	30572	17,5 x 12,2 x 4 cm	

LA GAMMA FIBRAWARE®

POLPA DI CELLULOSA

PER USO CALDO

Ilip ha inserito una vasta gamma di prodotti **compostabili** in polpa di cellulosa. La materia prima utilizzata è bagassa, fibra della canna da zucchero, la produzione si svolge in PRC.

7 REFERENZE IN CONFEZIONI DA 15 PEZZI

descrizione	Codice ILIP	SAP code	misura/contenuto	temp. d'uso
Piatto piano M	LIPP15	71233	Ø 22 cm	MAX 100°C 30 min. Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.
Piatto fondo	LIPFC15	71241	Ø 19 cm 680ml	
Piattino dessert	LIPND15	71234	Ø 17,5 cm	
Piatto ovale L	LIPOV15	71242	26 x 20 cm	
Piatto quadrato S-M-XL	LIPPQ15S LIPPQ15M LIPPQ15XL	71243 71245 71244	16 x 16 20 x 20 26 x 26	

POLPA DI CELLULOSA

La cellulosa è uno dei più importanti polisaccaridi. È costituita da un gran numero di molecole di glucosio unite tra loro da un legame β glicosidico. Essa è contenuta principalmente nei vegetali, come la canna da zucchero.

LA GAMMA FIBRAWARE®

POLPA DI CELLULOSA

PER USO CALDO

Per ampliare la gamma di contenitori per i professionisti del catering e della ristorazione, Ilip inserirà una gamma di contenitori clamshell in polpa di cellulosa **biodegradabili**.

8 REFERENZE IN CONFEZIONI DA 50 PEZZI

Codice ILIP	capacità	peso/g	misura	temperatura d'uso
LICP450	450	24	155X155X77	MAX 90ºC 30 min.
LICP600	600	20	182X136X68	
LICP1000Q	1000	37	220X203X76	
LICP1000Q3S	325 / 70 / 60	37	220X203X76	
LICP1200	1200	42	228X228X76	
LICP12003S	350 / 120 / 120	42	228X228X76	Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.
LICP1000R	1000	30	230X153X80	
LICP1000R2S	500 / 300	30	230X153X80	

POLPA DI CELLULOSA

La cellulosa è uno dei più importanti polisaccaridi. È costituita da un gran numero di molecole di glucosio unite tra loro da un legame β glicosidico. Essa è contenuta principalmente nei vegetali, come la canna da zucchero.

LA GAMMA FIBRAWARE®

CARTONCINO

PER USO CALDO

Ilip offre una gamma gamma di prodotti in cartoncino composta da bicchieri, piatti e una vaschetta in confezioni da 20 e 50 pezzi.

La materia prima utilizzata è 100% rinnovabile, pura fibra di cellulosa vergine scandinava prodotta da legno proveniente da foreste gestite in modo responsabile e **certificate FSC (COC – Chain of Custody)**. La produzione si svolge in EUROPA.

I bicchieri in cartoncino hanno un rivestimento di dispersione acquosa e sono **Plastic Film Free**, **biodegradabili** e **riciclabili** direttamente nella carta.

I piatti in cartoncino non accoppiati sono considerati naturalmente biodegradabili e sono resistenti a liquidi e grassi.

Piatti e bicchieri possono essere utilizzati per cibi e bevande fredde e calde fino a una temperatura di 90°C.

CARTONCINO

Il cartoncino è un materiale costituito da materie prime prevalentemente vegetali, unite per feltrazione ed essiccate. Il cartoncino può essere accoppiato con plastica compostabile oppure non-accoppiato «free from plastic».

BICCHIERI IN CARTONCINO CON RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA*

PER USO CALDO

I bicchieri in carta "free from plastic film" sono biodegradabili e riciclabili e possono essere smaltiti nel bidone della carta.

Codice ILIP	codice	contenuto	Peso g	Pz/conf.	temp. d'uso
LI12050P	61510	120 ml	2,75	50	MAX 90°C 30 min.
LI18050P	61511	180 ml	4,3	50	
LI25050P	61512	250 ml	6,8	50	
LI35050P	61513	350 ml	10,3	50	

COPERCHI IN PS PER BICCHIERI IN CARTONCINO

PER USO CALDO

Per completare la gamma dei bicchieri in cartoncino, Ilip offre coperchi riciclabili in polistirolo, da smaltire nel bidone della plastica.

codice ILIP	codice	adatto per il bicchiere	peso g	pz/cf	temp. d'uso
LIC120	61580	120 ml	1,30	100	MAX 80°C 15 min.
LIC250	61581	250 ml	2,12	100	MAX 70°C 2 h

APPROFONDIAMO…

RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA - WATER DISPERSION COATING -

Biodegradabilità e riciclabilità - La carta con rivestimento a dispersione acquosa è biodegradabile secondo lo standard europeo EN13432:2000 fino al 90% in 105 giorni ed è riciclabile e "ripolpabile" al 94,7% come carta normale non accoppiata.

Microplastica

Esistono numerose definizioni, ufficiali e non ufficiali su ciò che dovrebbe essere considerato un materiale microplastico. Una definizione usata frequentemente è che le microplastiche sono materiali plastici solidi con un diametro inferiore a 5 mm.

L'Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) ha presentato una proposta di direttiva UE per affrontare le più importanti fonti di microplastiche. In questa proposta è vietato l'uso intenzionale della microplastica in numerosi prodotti di uso quotidiano. Nella dispersione acquosa, utilizzata sulla carta dei nostri prodotti non ci sono microplastiche primarie intenzionalmente aggiunte.
Attualmente, non esiste alcuna legislazione e nessuna analisi o restrizione chiaramente definita riguardo alle microplastiche non intenzionalmente formate.

APPROFONDIAMO…

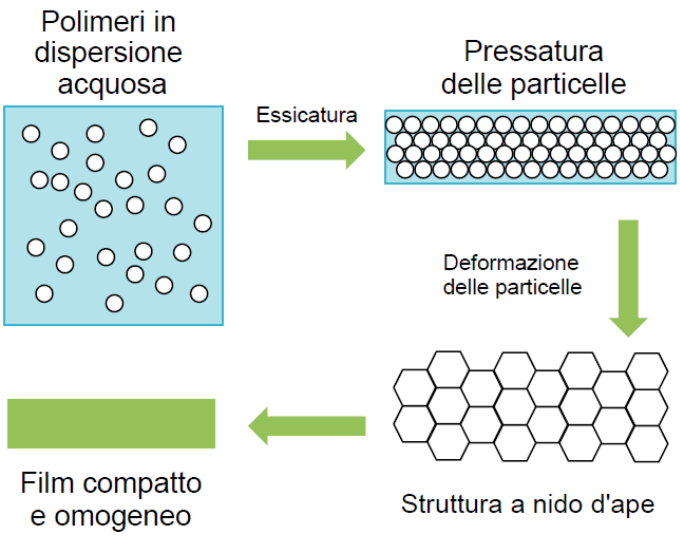
RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA - WATER DISPERSION COATING -

Natura dei rivestimenti a dispersione acquosa

La dispersione acquosa di polimeri organici, generalmente chiamati "lattici", che sono miscele di polimeri naturali e sintetici, sono largamente utilizzati nell'industria cartaria come rivestimenti, leganti, colori o adesivi. I "lattici" non hanno un punto di fusione e non sono in grado di svolgere la funzione di principale componente strutturale del prodotto finito e non hanno le proprietà di allungamento della plastica. Generalmente questi polimeri sono miscelati anche con «fillers» e additivi per conferire l oro la funzionalità prevista. Per la produzione dei bicchieri servono solo come barriera ai liquidi e ai grassi e come adesivi. Grazie a queste caratteristiche, non possono essere classificati come materie plastiche in base alle definizioni utilizzate sia dalla Direttiva Europea sulla plastica 10/2011, che dalla Direttiva Europea su S.U.P. 2019/904.

Di conseguenza i prodotti realizzati con carta con rivestimento a dispersione acquosa non sono coperti dalla Direttiva S.U.P.*

Interpretazione del produttore di carta



© Saila Kettunen, Kotkamills Oy INTERNAL MATERIAL

LA GAMMA FIBRAWARE®

PIATTI IN CARTONCINO

PER USO CALDO

Ilip offre una gamma di piatti biodegradabili in CARTA non accoppiata, resistenti a liquidi e grassi che possono essere utilizzati con cibi freddi e caldi.

Piatto piano
Ø 23 cm

Vaschetta
190x110 cm

Piattino dessert
Ø 18 cm

Piatto pizza
Ø 32 cm

descrizione	SAP CODE	misure cm	Pezzi per confezione	temp. d'uso
piatto piano	71251 71254	Ø 23	20 50	MAX **90°C** 30 min.
piattino dessert	71250 71253	Ø 18	20 50	
Piatto pizza	71252 71255	Ø 32,6	20 50	
vaschetta	30620	190x110 h30	50	

POSATE IN LEGNO

PER USO CALDO

Le posate in legno derivano al 100% da risorse rinnovabili, sono biodegradabili, sostenibili e sono realizzate con legno di betulla proveniente da foreste gestite in modo responsabile e **certificate FSC (COC – Chain of Custody).** Le posate possono essere utilizzate per cibi freddi e caldi e resistono a temperature fino a 70°C gradi per massimo 2 ore. Le posate in legno sono confezionate da 20 e 100 pezzi.

descrizione	codice	misure cm	peso g	pz / cf	
Forchetta	80814 80813	160	2,5	20 100	MAX 80°C 15 min MAX 70°C 2 H
Coltello	80816 80810	160	2,5	20 100	
Cucchiaio	80815 80812	160	3,00	20 100	
Cucchiaino	80817 80811	110	2,00	20 100	
Set bis	80820	160	7,00	50	
Palettina	80821	90	0,7	100	
Palettina sing. imbust.	80822	90	0,45	100	

LEGNO

Il legno utilizzato per le posate Fibraware è di betulla proveniente da foreste gestite in modo responsabile e certificate FSC (COC – Chain of Custody).

LE CERTIFICAZIONI…

DELLE GAMME

DNV·GL

BRC CERTIFICATE

Certificate No.:
35186-2008-ABRC IOP-ITA-ACCREDIA

Initial Audit date: 2008-06-18

Audit date: 2021-01-14

Certificate expiry date: 2022-02-25

Re-audit due date:
from 2021-12-17 to 2022-01-14

This is to certify that the processing activities of

ILIP S.r.l.
Production site: Via Castelfranco, 52 – 40053 Valsamoggia, loc. Bazzano (BO), Italy
Warehouse: Via delle Industrie 59/61 – 41013 Castelfranco Emilia, loc. Piumazzo (MO), Italy

BRC site code: 1954055

has been found to conform to the standard:
GLOBAL STANDARD for PACKAGING MATERIALS
ISSUE 6: AUGUST 2019

Audit programme: **announced**

The certificate is valid for the following scope:
Extrusion and thermoforming of containers, lids, trays, fruit nest trays for food packaging and disposable tableware (plates, glasses) made in PP, PET, PS, compostable biopolymers. Outsourced processes: off-set decoration and packing of plastic cups; punnets handle application; packing of plastic cups (one single piece per bag) , application of pad and bubble pad in punnets.
Estrusione e termoformatura di contenitori, coperchi, vassoi e alveoli per il confezionamento di alimenti e di stoviglie monouso (piatti, bicchieri) in PP, PET, PS, biopolimeri compostabili. Processi esternalizzati: decorazione offset e confezionamento di bicchieri in plastica; applicazione manico ai cestini; confezionamento di bicchieri in plastica in confezione singola , applicazione di pad assorbenti e microbolla in cestini.

Manufacturing Category: **04 - Rigid plastics**
Including additional modules: **No**
Exclusion from scope: **Factored Goods**
Achieved grade: **A**
Auditor number: 21646

Place and date:
Vimercate (MB), 2021-02-19

BRCGS Packaging and Packaging Materials CERTIFICATED

ACCREDIA

For the Accredited Unit:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.

Sabrina Bianchini
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid. Any changes in the product shall immediately be reported to DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. in order to verify whether this Certificate remains valid. This certificate remains the property of:
ACCREDITED UNIT: DNV GL Business Assurance Italia S.r.l., Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel. 039.68 99 905.
Website: www.dnvgl.com/assurance
If you would like to feedback comments on the BRCGS Standard or the audit process directly to BRCGS, please contact tell.brcgs.com.
Visit brcdirectory.com to validate certificate authenticity.

compostable

OK compost INDUSTRIAL

TÜV AUSTRIA

COMPOSTABILE CIC
Verifica con il tuo Comune/Gestore Locale le modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti

FSC
www.fsc.org
100%
Wood from well-managed forests

ILIP MEMBER / PARTNERSHIPS

Sedex Member

PRO FOOD

UNIONPLAST Federazione Gomma Plastica

Passion for packaging

ILIP SRL
via Castelfranco 52
40053 Valsamoggia BO
tel +39 0516715411
fax +39 051 6715413
info@ilip.it – www.ilip.it

a business of ilpa group