



Passion for packaging

lipBio



PRODOTTI COMPOSTABILI* & BIODEGRADABILI

lipBio

**La qualità
che si rinnova.**



PER FARE CHIAREZZA...

compostabile o biodegradabile ?

Questi due termini, spesso confusi per sinonimi, hanno infatti una differenza sostanziale che bisogna conoscere per non incorrere in errori quando si fa **la raccolta differenziata**.

La differenza sta nel tempo. **Un elemento biodegradabile non è infatti automaticamente anche compostabile.**

Per fare chiarezza, partiamo dalla definizione: si definisce **biodegradabile** qualsiasi materiale che possa essere scomposto da batteri, luce solare e altri agenti fisici naturali, in composti chimici semplici come acqua, anidride carbonica e metano. Un processo che coinvolge una moltitudine di materiali ma che può prevedere per ogni elemento un suo tempo, anche lungo, di degradazione. La normativa europea **EN 13432:2002** stabilisce però dei paletti. Per essere definito biodegradabile un prodotto deve decomporsi del 90% entro **6 mesi**.

Si definisce invece **compostabile** (trasformabile in compost, un concime naturale) quel materiale che non solo è biodegradabile ma anche disintegrabile e il cui processo di decomposizione avviene in meno di **3 mesi**.

biobased %



BIOBASED= composto interamente o di una parte significativa da biomasse, risorse (non-fossili) rinnovabili. Solo in quanto un prodotto in plastica è biobased non significa necessariamente che sia anche biodegradabile o compostabile

FACCIAMO CHIAREZZA...

EN 13432

La norma Europea **EN 13432** è uno standard armonizzato dell'European Standardization Committee relativo alle caratteristiche che un materiale deve avere per essere definito biodegradabile o compostabile. Il termine "compostabile" fa riferimento alle regole relative alla non tossicità del materiale decomposto se disperso in natura.

In conformità alla EN 13432, un **materiale per essere definito "compostabile", deve avere le seguenti caratteristiche:**

- Degradarsi almeno del 90% in 6 mesi se soggetto ad un ambiente ricco di anidride carbonica
- Se in contatto con materiale organico per 3 mesi, almeno il 90% della massa del materiale deve decomporsi in frammenti più piccoli di 2mm
- Il materiale non deve avere effetti negativi sul processo di compostaggio
- Basse concentrazioni di metalli pesanti aggiunti nel materiale
- Valori di pH entro limiti definiti
- Contenuto salino entro limiti definiti
- Concentrazione di sostanze volatili entro limiti definiti
- Concentrazioni di azoto, fosforo, magnesio e potassio entro limiti definiti



APPROFONDIAMO...

COMPOSTABILITA'

CHE COS'È LA COMPOSTABILITÀ

1

La **capacità** di un materiale organico di trasformarsi in compost mediante il processo di **compostaggio**.



2

Il **compost** è il prodotto finale della biodegradabilità dei **materiali organici** di partenza.



3

I **materiali organici** (in genere rifiuti) diventano compost attraverso la loro **disintegrazione** e **biodegradazione aerobica** (cioè in presenza di ossigeno).



4

Il compost maturo assomiglia ad un **terriccio fertile** e per la sua ricchezza in sostanze organiche è impiegato come **fertilizzante**.



I PRODOTTI DICHIARATI COMPOSTABILI DOVREBBERO RIPORTARE SULLA CONFEZIONE IL LOGO DELLA CERTIFICAZIONE DI COMPOSTABILITA' E RELATIVO NUMERO DI LICENZA.



APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'

COS'E LA BIODEGRADABILITÀ?

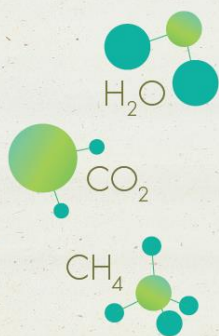
1

La biodegradabilità è la capacità di sostanze e materiali organici di essere **degradati in sostanze più semplici** mediante l'attività (enzimatica) di microrganismi.



2

Quando il processo biologico è completo si ha una totale trasformazione delle sostanze organiche di partenza in **molecole inorganiche semplici**: acqua, anidride carbonica e metano.



3

Il fenomeno della biodegradazione fa parte del **ciclo naturale della vita sulla terra**, incentrato sul carbonio.



4

Grazie all'attività di **fotosintesi** di piante ed alghe e all'energia del **sole**, l'**anidride carbonica** viene sottratta all'atmosfera per sintetizzare gli **zuccheri** e le altre sostanze impiegate dai vegetali per crescere e svilupparsi.



APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'

COS'E LA BIODEGRADABILITÀ?

5

Attraverso la catena alimentare, materia ed energia passano dalle **piante** agli **erbivori** e da questi ai **carnivori**. Alla morte degli organismi vegetali e animali, i **microrganismi** si nutrono del materiale organico con processi di biodegradazione che rilasciano **acqua** e **anidride carbonica** nell'atmosfera, chiudendo il ciclo.



6

Imitando questi processi naturali, anche i **rifiuti organici delle attività umane** possono essere rimossi mediante la biodegradazione: individuando l'ambiente ideale nel quale il fenomeno può svilupparsi meglio, in un tempo di durata del processo che sia **"industrializzabile"** e compatibile con i ritmi di produzione dei rifiuti organici.



7

In natura ogni rifiuto organico ha i suoi **tempi di biodegradazione**: paglia e legno impiegheranno più tempo di amido e cellulosa. In **ambienti freddi e secchi** i processi di biodegradazione saranno più lenti che in **ambienti caldi e umidi**.



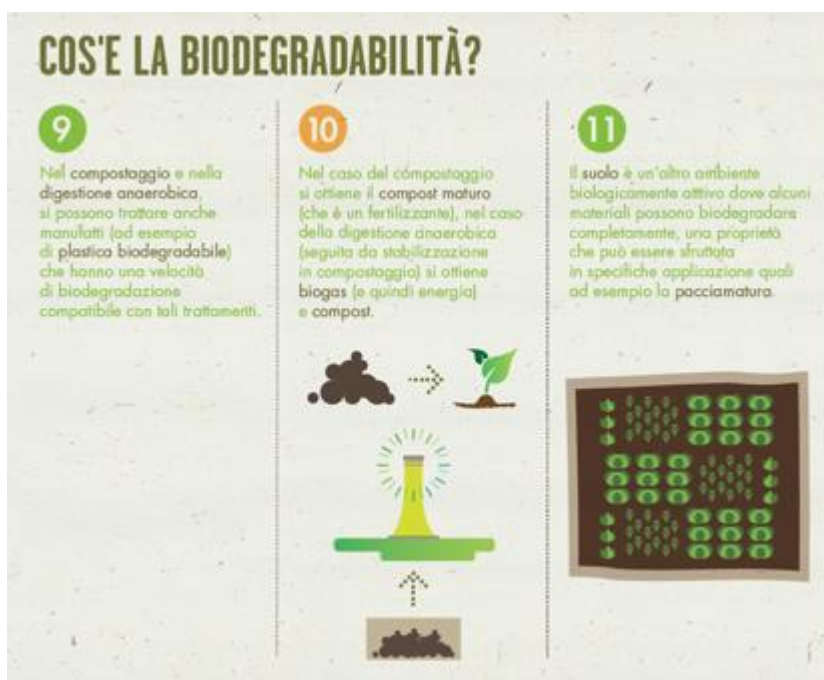
8

La biodegradazione è influenzata dalla **natura chimica** della sostanza o materiale che si intende biodegradare e dall'**ambiente di biodegradazione**. Gli ambienti del **compostaggio** della **digestione anaerobica** favoriscono ritmi elevati di biodegradazione gestita industrialmente.



APPROFONDIAMO...

BIODEGRADABILITA'



I MATERIALI COMPOSTABILI...

BIOPOLIMERI

PLA

I Polimeri sono grandi molecole organiche costituite da unità che si ripetono lungo la catena di carbonio: possono essere naturali (BIOPOLIMERI) o sintetici (POLIMERI SINTETICI). Il **PLA** (Acido Polilattico) è un biopolimero che deriva al 100% da risorse rinnovabili di origine vegetale (mais, manioca, canna e barbabietola da zucchero). Si utilizzano queste risorse rinnovabili di origine vegetale per ottenere molecole di zucchero.

Dalle piante si estrae amido (glucosio) e grazie all'azione di enzimi e attraverso idrolisi si converte il glucosio in destrosio. Microorganismi attivano la fermentazione del destrosio per ottenere acido lattico.

Un processo brevettato trasforma l'acido lattico in monomero lattide. Il processo di polimerizzazione lega questi monomeri formando una catena di polimero polilattide. La forma finale sono granuli di PLA.



Il PLA INGEO® che ILIP utilizza per la realizzazione dei suoi prodotti compostabili viene fornito da

 NatureWorks

I MATERIALI COMPOSTABILI...

BIOPLASTICA

MATER-BI®

Il **MATER-BI** è una innovativa bioplastica creata da NOVAMONT e fa parte di una famiglia di bioplastiche completamente biodegradabili e compostabili con cui si realizzano soluzioni e prodotti a ridotto impatto ambientale per la vita di tutti i giorni. Il Mater-Bi è costituito da un blend di diverse componenti parte delle quali da risorse rinnovabili.

Il MATER-BI contiene:

- **AMIDO DI MAIS.** Novamont dichiara che non è geneticamente modificato, è coltivato in Europa con pratiche agricole di tipo tradizionale, e che non vengono impiegati terreni deforestati o suoli vergini per la sua produzione.
- **OLI VEGETALI.** Novamont dichiara che gli oli vegetali utilizzati per la produzione delle materie prime principali del MATER-BI di terza generazione derivano da coltivazioni non transgeniche diverse da palma e soia, che necessitano di poca irrigazione.
- **CARICA MINERALE**



MATER-BI®



Il **Mater-bi** non è da considerare un polimero ma un Compound la cui percentuale di biopolimeri biobased è del 50% circa. Le stoviglie ILIP BIO prodotti in Mater-Bi hanno una resistenza elevata alle temperature e possono essere utilizzate anche per bevande e cibi calde, alcuni prodotti fino a una temperatura di 90°C.

I MATERIALI COMPOSTABILI...

BIOPLASTICA

GAIA BIODOLOMER®

Biodolomer® è un biomateriale con carica minerale di alta qualità compostabile* e biodegradabile, contenente risorse rinnovabili.

**Bio
dolomer®**



GAIA
BioMaterials - for a humane world

*Biodolomer® è certificato compostabile secondo la norma Europea EN13432

Risorse rinnovabili del Biodolomer®:

- Carbonato di calcio
- Canna da zucchero
- Semi di colza



Perché carbonato di calcio?

Il carbonato di calcio contribuisce alla fertilità naturale della terra ed è questa la ragione perché GAIA aggiunge il carbonato di calcio in BIODOLOMER®. Il carbonato di calcio contiene tracce di minerali come la silice che migliora anche la crescita. La silice fornisce nutrimento, resistenza meccanica e resistenza alle malattie fungine.

Nel 2016, Gaia BioMaterials AB, in una joint partnership, ha ricevuto fondi dell'UE dal programma LIFE per un progetto di 30 milioni di corone svedesi al fine di mostrare come materie plastiche e materiali di imballaggio a base fossile e ad alta intensità energetica possono essere sostituiti da Gaia BioMaterials, il biomateriale rinnovabile e biodegradabile Biodolomer®.



GAIA - BIODOLOMER®



Le posate ILIP BIO prodotti in BIODOLOMER® hanno una resistenza elevata alle temperature e possono essere utilizzate anche per cibi caldi, fino a una temperatura di 70°C.

I MATERIALI BIODEGRADABILI...

MATERIA PRIMA DA FONTI RINNOVABILI

POLPA DI CELLULOSA



La cellulosa è uno dei più importanti polisaccaridi. È costituita da un gran numero di molecole di glucosio unite tra loro da un legame β glicosidico. Essa è contenuta principalmente nei vegetali. La materia prima utilizzata per i piatti in polpa ILIP Bio è bagassa, fibra della canna da zucchero

CARTONCINO

Il cartoncino è un materiale costituito da materie prime prevalentemente vegetali, unite per filtrazione ed essiccate. Il cartoncino può essere accoppiato con plastica compostabile oppure non-accoppiato «free from plastic».



LEGNO



Il legno utilizzato per le posate ILIP Bio è di betulla proveniente da foreste gestite in modo responsabile e certificate FSC (COC - Chain of Custody).



La certificazione FSC è riconosciuta a livello internazionale e ha come scopo la corretta gestione forestale e la tracciabilità dei prodotti derivati. Il marchio FSC® identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI...

RESISTENZA ALLE TEMPERATURE

Bio
dolomer

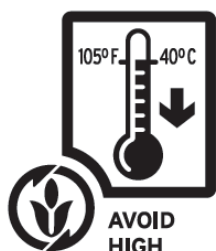
MATER-BI

PLA	BICCHIERI, POSATE PIATTINO, COPPETTA COPERCHIO, VASCHEFFE, FILM, INSALATIERA	Per alimenti freddi a temperatura ambiente o max. 40°C
bio DOLOMER®	POSATE	Max. 80°C 15 min.
LEGNO	POSATE & PALETTINA CAFFÈ	Max. 80°C 15 min.
CARTON CINO	BICCHIERI PIATTI, VASCHEFFE	Max. 90°C 30 min.
HP High Performance	PIATTI <i>eco-design</i> 13g & 14g <i>light-weight</i> BICCHIERE 200ml	Max. 70°C < 2h
HP High Performance	BICCHIERE 80ml PIATTI 16g, PIATTO PIZZA SCODELLA, POSATE	Max. 80°C 15 min.
HP High Performance	PIATTI TERMOSALDABILI 18g & 22g	Max. 90°C < 1h
POLPA	PIATTI SCODELLA VASCHEFFE VASSOIO	Max. 100°C 30 min.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI...

AVVERTENZE RIGUARDO LA SPEDIZIONE E LO STOCCAGGIO DI PRODOTTI IN PLA

I prodotti in PLA sono molto sensibili a temperature alte. Nei mesi estivi bisogna considerare trasporti in camion coibentati e lo stoccaggio in ambienti con temperatura adatta.



**AVOID
HIGH
TEMPERATURES**

EVITARE LE ALTE TEMPERATURE

Specificare le rotte, i tempi di spedizione, le date di consegna per effettuare i trasporti nelle parti più fresche della giornata. Scegliere coperture isolanti o mezzi refrigerati per il trasporto. Stoccare al di sotto dei 105°F/40°C

NON LASCIARE ALLA LUCE DIRETTA DEL SOLE

Programmare consegne per il confezionamento just-in-time.



**AVOID
DIRECT
SUNLIGHT**



**STORE ON
LOWER
RACK**

STOCCARE NEGLI SCAFFALI INFERIORI

Stoccare nelle parti più fresche del magazzino. Aprire il mezzo di trasporto subito dopo l'arrivo. Non stoccare in prossimità di punti luce o di riscaldamento ed evitare lo stoccaggio sotto tetti metallici o con scarso ricircolo di aria.

MANEGGIARE CON CURA

Non lasciare il prodotto caricato per period prolungati Scegliere il camion o gli accessori di spedizione adeguati come coperture isolanti. Caricare e spedire durante la parte più fresca della giornata. Posizionare il materiale in luogo adeguato subito dopo la consegna.



**HANDLE
WITH
CARE**

LE CERTIFICAZIONI...

PRODOTTI BIODEGRADABILI

CARTA, CELLULOSA E LEGNO

I materiali di origine naturale, quali legno, fibra di legno, amido, pasta per carta...e i relativi imballaggi fatti con questi materiali, sono considerati come biodegradabili senza necessità di fare prove e certificati.

Ad esempio i prodotti in polpa di cellulosa (bagassa) o i piatti in cartoncino NON accoppiato e le posate in legno rientrano in questa definizione.

Ovviamente piatti e bicchieri se accoppiati con film bioplastici NON rientrano nella categoria citata qui sopra e devono essere sottoposti alla norma europea EN 13432.



EN 13432



La **EN 13432** è una norma armonizzata del Comitato europeo di normazione relativa alle caratteristiche che un materiale deve possedere per potersi definire biodegradabile e/o compostabile. Il termine "compostabile" fa riferimento a norme legate alla non tossicità del materiale decomposto se disperso in natura.

LE CERTIFICAZIONI...

PRODOTTI COMPOSTABILI



Il gruppo TÜV AUSTRIA - in prima linea a livello internazionale in ambito di qualità, energia, ambiente, sicurezza e prodotto - nel 2017 acquisisce dall'ente belga Vinçotte nv il marchio e lo schema di certificazione **OK COMPOST**. I servizi del Gruppo si ampliano dunque con una nuova certificazione di prodotto, che etichetta prodotti compostabili.



Il Seedling logo è un'etichetta affidabile per la compostabilità. Il logo insieme al numero di certificato stampato sul prodotto aiutano nella decisione sull'acquisto e sullo smaltimento di un prodotto (imballaggio). Il processo di certificazione è offerto dal certificatore belga TÜV Austria Belgio e dal certificatore tedesco DIN CERTCO.



Il marchio conosciuto prevalentemente in Italia risponde alla necessità dei soci del CIC (Consorzio Italiano Compostatori) di identificare con chiarezza i prodotti compostabili. Il marchio insieme al numero di licenza consente di contraddistinguere i materiali e i prodotti compostabili.

INDUSTRIAL COMPOSTABLE



I certificatori rilasciano il certificato **INDUSTRIAL COMPOSTABLE** per i prodotti che rispettano i requisiti dello **Standard Europeo UNI EN 13432 del 2002** nei processi di compostaggio industriale (60°C e 90% Umidità Relativa). Per ottenere la certificazione, il prodotto deve soddisfare stringenti requisiti previsti dalla norma ed essere sottoposto ad accurate analisi di laboratorio.

LE LICENZE ILIP

PRODOTTI COMPOSTABILI DI PRODUZIONE PROPRIA

PIATTI, BICCHIERI E VASCHETTE IN PLA



ILIP S.R.L.
007-P1096

BICCHIERE 80ml IN MATER-BI



ILIP S.R.L.
137-P1096

PIATTI IN M-BI



ILIP S.R.L.
140-P1096

BICCHIERI IN PLA



compostable
7P0118

VASCHETTE IN PLA



compostable
7P0103

BICCHIERI E PIATTI IN PLA & M-BI



compostable
7P0646

BICCHIERE 200ml IN MATER-BI



compostable
7P2398



CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI...

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE PLA, MATER-BI® e BIODOLOMER®

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
ANALISI DI MIGRAZIONE GLOBALE O SPECIFICA



IDONEITA' TECNOLOGICA
Test interni che simulano le finalità d'uso del prodotto finito che deve mantenere le proprie caratteristiche meccaniche e la geometria originale

PRODOTTI ILIP BIO IN PLA:

in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti in PLA sono max. 40°C o Temperatura ambiente per periodi di tempo prolungati.

PRODOTTI ILIP (BIODOLOMER):

in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti sono: 80°C per 15 min.

PRODOTTI ILIP BIO HP (M-bi):

in base alla idoneità tecnologica temperature e condizioni d'uso per i prodotti HP sono: 70°C per 2 ore (lighthouse & ecodesign) - max. 80°C per 15 min. e max. 90°C per tempi inferiori a 1 h.



ILIP Bio



L'utilizzo dei materiali **compostabili** e **rinnovabili** fa di IlipBio la soluzione più avanzata in tema di qualità e **sostenibilità ambientale**. Con la garanzia e la sicurezza della conformità alle normative in materia di computabilità e contatto alimentare

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI...

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE POLPA , CARTONCINO E LEGNO

**IDONEITA' AL CONTATTO
ALIMENTARE**
ANALISI DI MIGRAZIONE
GLOBALE O SPECIFICA



IDONEITA' TECNOLOGICA
Test interni che simulano le
finalità d'uso del prodotto
finito che deve mantenere le
proprie caratteristiche
meccaniche e la geometria
originale



PRODOTTI ILIP BIO IN POLPA:

in base alla idoneità
tecnologica , temperature e
condizioni d'uso per i prodotti
in polpa sono max. 100°C per
30 minuti.

PRODOTTI ILIP BIO IN CARTONCINO:

in base alla idoneità
tecnologica, temperature e
condizioni d'uso per i prodotti
in cartoncino e legno sono
max. 90°C per 30 minuti.



PRODOTTI ILIP BIO IN LEGNO:

in base alla idoneità
tecnologica, temperature e
condizioni d'uso per i prodotti
in cartoncino e legno sono
max. 80°C per 15 minuti.

SMALTIMENTO DEI PRODOTTI...

FINE VITA: DIFFERENZE FRA PLASTICA E BIOPLASTICA

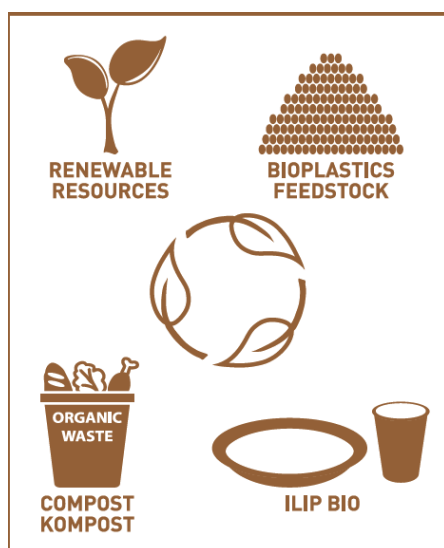


Dal 2004 Ilip trasforma **bioplastiche** per realizzare imballaggi e contenitori per servire e confezionare prodotti alimentari freschi. Tutti questi articoli sono **certificati** e conformi alla **norma europea EN13432**. La vita di questi prodotti termina con il **riciclaggio organico** (compostaggio industriale) quando appropriato e disponibile e il risultato di questo processo è il compost.


PACKAGING & INFOGRAFICA...

informazioni chiare e conformi alle normative

Il nostro obiettivo è fornire informazioni corrette, chiare e conformi alle normative italiane ed europee in modo che il consumatore finale sia in grado di fare la sua scelta consapevole nell'acquisto del prodotto.



CONDIZIONI D'USO:

MAX.
100°C 
30 min.



DISTRIBUITO DA



**PRODOTTO
IN ITALIA**

**IDONEO PER IL
RISCALDAMENTO
IN FORNO MICROONDE**



NUMERO DI LOTTO

Verifica con il tuo Comune o gestore locale la modalità di conferimento e raccolta dei rifiuti.



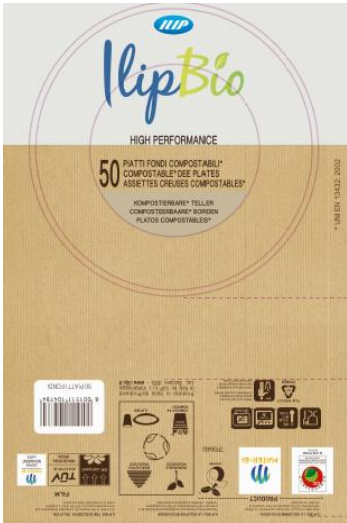
Il Tidy man è un pittogramma progettato per incoraggiare i consumatori a gettare i rifiuti da imballaggio nel bidone della spazzatura. Il produttore non è obbligato per legge italiana ad illustrare il pittogramma sull'imballaggio, ILIP però ha deciso di inserirlo sul confezionamento dei suoi prodotti perché ha la cuore che il prodotto venga conferito in modo corretto dopo il suo utilizzo.

La Gamma...

IlipBio

IL COLORE DEL PACKAGING VARIA IN BASE ALLA MATERIA PRIMA UTILIZZATA

BIOPLASTICA: PLA, MATER-BI e BIODOLOMER



polpa di cellulosa



cartoncino



legno



Etichette & film

legno

legno

LA GAMMA...

lipBio

BICCHIERI IN PLA



- Scritta in rilievo "Compostabile" sul bicchiere e sul fondello.
- PER BEVANDE FREDDHE
 - Certificato CE



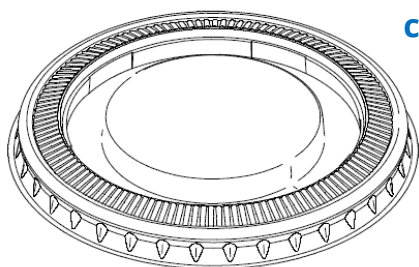
Codice ILIP	SAP code	Capacità/ml	tacca ml/cert. CE	peso/g	pz/conf
160KPLA	60783	170	-	3,5	50
LI2001TCE	61381	200	0,2 bordo	4,7	1
LI20020TCE		200	0,2 bordo	4,7	20
LI20050TCE	61367	200	0,2 bordo	4,7	50
LI25050TCE	61354	250	0,2	4,7	50
LI30050TCE	61353	300	0,2 FOAM 0,25	5,5	50
LI35050TCE	61352	350	0,25 FOAM	7,7	50
LI4001TCEN	61560	400	0,3 FOAM	7,7	50
LI40020TCE	61431	400	0,3 FOAM	7,7	20
LI40050TCE	61364	400	0,3 FOAM	7,7	50
LI50050TCE	61360	500	0,4	8,8	50
LI57550TCE	61363	575	0,4 FOAM	11,0	50
LI65050TCE	61362	650	0,5 FOAM	11,0	50

LA GAMMA...

lipBio

COPERCHI PER BICCHIERI IN PLA

Per completare la gamma dei bicchieri in PLA, presto ILIP offrirà coperchi compostabili in PLA, in 3 diametri diversi, 78mm, 85mm e 95mm.



coperchio flat



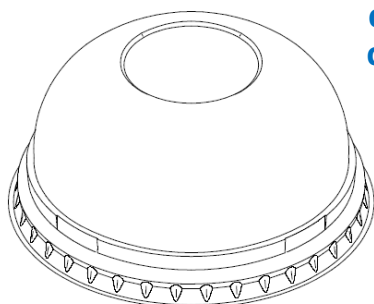
NOVITÀ
1° TRIMESTRE
2021

PER BEVANDE FREDE

Disponibili nelle misure



- Ø 78mm
- Ø 85mm
- Ø 95mm



coperchio dome
con o senza foro



LA GAMMA...

lipBio

BICCHIERI IN PLA

BICCHIERI LEGGERI



CODICE ILIP	CODICE SAP	capacità ml	peso g	pezzi x cf.
LI160W50TE	61602	160	2	50
LI200W1TE	61385	200	2,2	1
LI200W50TE	61412	200	2,2	50
LI230W50TE	61630	230	2,4	50

NOVITÀ
1° TRIMESTRE
2021



SOLO PER
BEVANDE FREDDHE

BICCHIERI LEGGERI



Codice ILIP	CODICE SAP	capacità ml	tacca CE	peso g	pz/ cf
LI35050TCET	61468	350	0,3	6,9	50

25

LA GAMMA...

lipBio

PRODOTTI IN PLA

PER CIBI FREDDI



coppetta dessert



Insalatiera
& coperchio



piattino dessert



posate

descrizione	codice	misure contenuto	peso g	Pz/ conf.	temp. d'uso
coppetta	71247 70880	Ø 12.6 cm H 4.6 cm 300ml	6	10 50	 
insalatiera		18x18 h92cm	9,5	6 25	
coperchio	71360	18x18 h22cm	11,5	40 75	
piattino dessert	70543	Ø 16.5 cm	5,5	20	
forchetta	80772	17.5 cm	4,1	25	
coltello	80770	17.5 cm	3,5	25	
cucchiaio	80771	17.5 cm	4,4	25	

LA GAMMA...

*lip*Bio

VASCHE IN PLA

LINEA P



PER CIBI FREDDI



LINEA SH



LINEA G



Codice ILIP	SAP code	misure	Contenuto ml	peso g	temperatura d'uso
LIP1PLA	30153	160x116xh22	250	9	
LIP2PLA	30134	191x132xh22	400	13,5	
LIP3PLA	30225	230x157xh23	600	21,5	
LIG250PLA	30116	126x117xh43	250	12	
LIG370PLA	30381	126x117xh56	370	12	
LIG500PLA	30118	135x125xh56	500	15,5	
LIG750LPLA	30119	188x143xh52	750	22	
LIG1000LPLA	30015	188x143xh67	1.000	25	
LISH20PLA	30092	217x167xh20	570	20,5	
LISH35PLA	30094	217x167xh35	1.000	23	
LISH55PLA	30096	217x167h55	1.500	28,5	

LA GAMMA...

lipBio

BICCHIERI IN MATER-BI

HIGH
PERFORMANCE



80ml



200ml



Il bicchiere compostabile
performante per bevande
calde e fredde

descrizione	codice	misure	peso	Pz/conf
LI8040	61540	80ml	2,5g	40
LI200W50	61550	200ml	3,5g	50

LA GAMMA...

lipBio

PIATTI IN MATER-BI

piatto piano

piatto fondo

eco-design
Ø20 -13g



MATER-BI

light-weight

Ø21 - 14g &
HIGH PERFORMANCE
Ø21 - 16g



I piatti compostabili
performanti per cibi caldi e freddi

descrizione	codice	misure	peso	pz/ conf	linea	condizioni d'uso				
piatto piano	71395	Ø20cm	13g	12	eco-design					
	71391			20						
piatto fondo	71394	Ø20cm	13g	12				light-weight	MAX 70°C 2h	
	71390			20						
piatto piano	71370	Ø21cm	14g	12	HIGH PERFORMANCE	MAX 70°C 2h				
	71380			25						
piatto fondo	71371	Ø21cm	14g	12				HIGH PERFORMANCE	MAX 70°C 2h	
	71381			25						
piatto piano	71022	Ø21cm	16g	25	HIGH PERFORMANCE	MAX 70°C 2h				
	71262			50						
piatto fondo	71023	Ø21cm	16g	25				HIGH PERFORMANCE	MAX 80°C 15min	
	71264			50						

LA GAMMA...

IlipBio

PIATTI IN MATER-BI

piatto piano

piatto fondo

eco-design
Ø20 - 13g



MATER-BI

light-weight
Ø21 - 14g



Confezionamento distintivo

HIGH PERFORMANCE
Ø21 - 16g



LA GAMMA...

lipBio

PIATTI IN MATER-BI

HIGH PERFORMANCE



piatto ovale



scodella



piatto pizza

I piatti compostabili performanti per cibi caldi e freddi



descrizione	codice	misure	peso	pz/ conf.	condizioni d'uso	
piatto ovale	71315	26x19 cm	16g	10		
piatto ovale	70805	26x19 cm	16g	25		
scodella	71265	Ø 16,5 cm	16g	12		
scodella	71257	Ø 16,5 cm	16g	25		
piatto pizza	tbc	Ø 31,5 cm	32g	8		

LA GAMMA...


IlipBio

PIATTI TERMOSALDABILI IN MATER-BI

HIGH PERFORMANCE

Ilip ha sviluppato una nuova linea di piatti compostabili termosaldabili ad elevata resistenza termica.



descrizione	SAP CODE	misure cm	altezza cm	Peso g	pz/conf.
piatto piano	71153	18x18 	2,5	18	40
					800
piatto fondo	71171		3,5	18	40
					800
piatto fondo 2 scomparti	71172		4,0	22	40
					800
copercchio	71360	0,55	11,5	40	
				75	



RESISTENZA DEI PIATTI ALLA TEMPERATURA : MAX. 90°C per < 1 ora



Il piatti possono essere chiusi con un **copercchio rigido in PLA** che resiste a temperature dai -20 a +40 Gradi, oppure

possono essere termosaldati con un **film in PLA** di fasce differenti.

Codice ILIP	SAP code	larghezza
LIFANP185	79000	185 mm
LIFANP220	79002	220 mm
LIFANP370	79010	370mm
LIFANP420	79001	420 mm



Idoneo a venire in contatto con alimenti a temperatura ambiente o inferiore per periodi di tempo prolungato



LA GAMMA...

lipBio

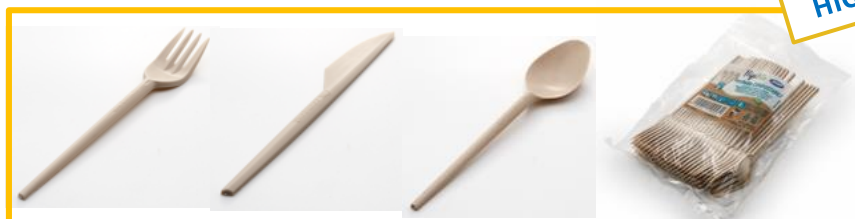
POSATE COMPOSTABILI



descrizione	Codice ILIP	SAP code	LU mm	peso g	pezzi conf.	temp. d'uso
cucchiaino	LICND40MB	80901	120	2,3	40	
	LICND100	80570	120	2,3	100	
Bis fo-co + tov	LIBIS+T	80840	170	12,6	250	
Tris fo-co-cu + tov	LITRIS+T	80841	170	17,9	200	

HIGH PERFORMANCE

Bio[®]
dolomer



descrizione	Codice ILIP	SAP code	LU mm	peso g	pezzi conf.	temp. d'uso
forchetta	LIFO25MB	80827	175	3,2	25	
coltello	LICO25MB	80828	175	3,2	25	
cucchiaino	LICU25MB	80829	175	4,0	25	
Bis fo-co + tov	LIBIS+T	80920	175	8,8	48	
Tris fo-co-cu + tov	LITRIS+T	80921	175	12,8	48	



LA GAMMA...





lipBio

POLPA DI CELLULOSA

lip ha inserito una vasta gamma di prodotti in polpa di cellulosa **biodegradabili**. La materia prima utilizzata è bagassa, fibra della canna da zucchero, la produzione si svolge in PRC.



16 REFERENZE
in confezioni
da 50pz

descrizione	Codice ILIP	SAP code	misura/contenuto	temp. d'uso
Piatto piano M-XL	LIPP50 LIPP50XL	71187 71186	Ø 22 cm Ø 26 cm	<p>Idoneo a contenere cibi freddi e caldi fino a 100°C</p>  <p>MAX 100°C 30 min.</p> <p> </p> <p>Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.</p> 
Piatto fondo	LIPF50	71240	Ø 19 cm 680ml	
Scodella	LISC50	71182	Ø 17,5 cm 400ml	
Piatto ovale L-XL	LIPOV50 LIPOV50XL	71189 71188	26 x 20 cm 31,8 x 25,5 cm	
Piatto quadrato S-M-XL	LIPPQ50S LIPPQ50M LIPPQ50XL	71185 71204 71184	16 x 16 20 x 20 26 x 26	
Piatto rettangolare	LIPPR50	71183	26 x 13 cm	
Piattino dessert	LIPND50	71200	Ø 17,5 cm	
Piatto 2-scomp.	LIP2S50	71203	Ø 22 cm	
Piatto 3-scomp. M-XL	LIP3S50 LIP3S50XL	71202 71201	Ø 23 cm Ø 26 cm	
Vassoio 5-scomp.	LIVS5	30570	26,5 x 21,5 x 2,5 cm	
Vaschetta	LIVS173	30572	17,5 x 12,2 x 4 cm	

LA GAMMA...

IlipBio



POLPA DI CELLULOSA

Ilip ha inserito una vasta gamma di prodotti in polpa di cellulosa **biodegradabili**. La materia prima utilizzata è bagassa, fibra della canna da zucchero, la produzione si svolge in PRC.



7 REFERENZE
in confezioni
da 15pz



descrizione	Codice ILIP	SAP code	misura/contenuto	temp. d'uso
Piatto piano M	LIPP15	71233	Ø 22 cm	<p>IDONEO A CONTENERE CIBI CALDI E FREDDI</p>  <p>Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.</p> 
Piatto fondo	LIPFC15	71241	Ø 19 cm 680ml	
Piattino dessert	LIPND15	71234	Ø 17,5 cm	
Piatto ovale L	LIPOV15	71242	26 x 20 cm	
Piatto quadrato S-M-XL	LIPPQ15S LIPPQ15M LIPPQ15XL	71243 71245 71244	16 x 16 20 x 20 26 x 26	

POLPA DI CELLULOSA



La cellulosa è uno dei più importanti polisaccaridi. È costituita da un gran numero di molecole di glucosio unite tra loro da un legame β glicosidico. Essa è contenuta principalmente nei vegetali, come la canna da zucchero.

LA GAMMA...

IlipBio

POLPA DI CELLULOSA

Per ampliare la gamma di contenitori per i professionisti del catering e della ristorazione, Ilip inserirà una gamma di contenitori clamshell in polpa di cellulosa **biodegradabili**.



**CONTENITORI
IDONEI A
CONTENERE
CIBI CALDI E
FREDDI**

**NOVITÀ
1° TRIMESTRE
2021**

**8 REFERENZE
in confezioni da 50pz**

Codice ILIP	capacità	peso/g	misura	temperatur a d'uso
LICP450	450	24	155X155X77	 <p>Idoneo al solo riscaldamento in microonde e non per cottura.</p>  
LICP600	600	20	182X136X68	
LICP1000Q	1000	37	220X203X76	
LICP1000Q3S	325 / 70 / 60	37	220X203X76	
LICP1200	1200	42	228X228X76	
LICP12003S	350 / 120 / 120	42	228X228X76	
LICP1000R	1000	30	230X153X80	
LICP1000R2S	500 / 300	30	230X153X80	

LA GAMMA...

IlipBio

CARTONCINO

Ilip ha inserito una gamma di prodotti in cartoncino composta da bicchieri, piatti e una vaschetta in confezioni da 20 e 50 pezzi.

La materia prima utilizzata è 100% rinnovabile, pura fibra di cellulosa vergine scandinava prodotta da legno proveniente da foreste gestite in modo responsabile e **certificate FSC (COC - Chain of Custody)**.

La produzione si svolge in EUROPA.

I bicchieri in cartoncino Ilip Bio hanno un rivestimento di dispersione acquosa e sono **Plastic Film Free**, **biodegradabili** e **riciclabili** direttamente nella carta.



I piatti in cartoncino non accoppiati sono considerati naturalmente biodegradabili e sono resistenti a liquidi e grassi.

Piatti e bicchieri possono essere utilizzati per cibi e bevande fredde e calde fino a una temperatura di 90°C.



Il cartoncino per cibi e bevande calde e fredde.



LA GAMMA...

lipBio

BICCHIERI IN CARTONCINO CON RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA*

I bicchieri in carta "free from plastic film" sono biodegradabili e riciclabili e possono essere smaltiti nel bidone della carta.



PER BEVANDE
CALDE E FREDE



Codice ILIP	codice	contenuto	Peso g	Pz/conf.	temp. d'uso
LI12050P	61510	120 ml	2,75	50	
LI18050P	61511	180 ml	4,3	50	
LI25050P	61512	250 ml	6,8	50	
LI35050P	61513	350 ml	10,3	50	



personalizzabili – stampabili

...E PER COMPLETARE LA GAMMA...

COPERCHI IN PS PER BICCHIERI IN CARTONCINO

Per completare la gamma dei bicchieri in cartoncino, Ilip offre coperchi in polistirolo riciclabili in due diametri, da smaltire nel bidone della plastica.



PER BEVANDE
CALDE E FREDE



Codice ILIP	codice	adatto per il bicchiere	peso g	pz/cf	temp. d'uso
LIC120	61580	120 ml	1,30	100	
LIC250	61581	250 ml	2,12	100	

APPROFONDIAMO...

RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA - WATER DISPERSION COATING -

Biodegradabilità e riciclabilità

La carta con rivestimento a dispersione acquosa è biodegradabile secondo lo standard europeo EN13432:2000 fino al 90% in 105 giorni ed è riciclabile e "ripolpabile" al 94,7% come carta normale non accoppiata.

RICICLARE UN BICCHIERE MONOUSO

BICCHIERE TRADIZIONALE CON STRATO DI PE



RACCOLTO E SELEZIONATO SEPARATAMENTE. RICHIEDE SISTEMI DEDICATI DI RACCOLTA

QUANDO I BICCHIERI SONO TRITURATI LE FIBRE DEVONO ESSERE SEPARATE DALLO STRATO DI PE PRIMA DI ESSERE TRASFORMATI IN POLPA



BICCHIERE CON RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA



RICICLATO CON I NORMALI RIFIUTI IN CARTA E CARTONE. NON RICHIEDE SISTEMI DEDICATI DI RACCOLTA

I RIFIUTI DI CARTA E I BICCHIERI SONO TRITURATI E TRASFORMATI IN POLPA



6/27/2018 © Salla Kettunen, Kotkamills Oy INTERNAL MATERIAL
THE GAME CHANGER **KOTKAMILLS**

Microplastica

Esistono numerose definizioni, ufficiali e non ufficiali su ciò che dovrebbe essere considerato un materiale microplastico. Una definizione usata frequentemente è che le microplastiche sono materiali plastici solidi con un diametro inferiore a 5 mm.

L'Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) ha presentato una proposta di direttiva UE per affrontare le più importanti fonti di microplastiche. In questa proposta è vietato l'uso intenzionale della microplastica in numerosi prodotti di uso quotidiano. Nella dispersione acquosa, utilizzata sulla carta dei nostri prodotti non ci sono microplastiche primarie intenzionalmente aggiunte.

Attualmente, non esiste alcuna legislazione e nessuna analisi o restrizione chiaramente definita riguardo alle microplastiche non intenzionalmente formate.

APPROFONDIAMO...

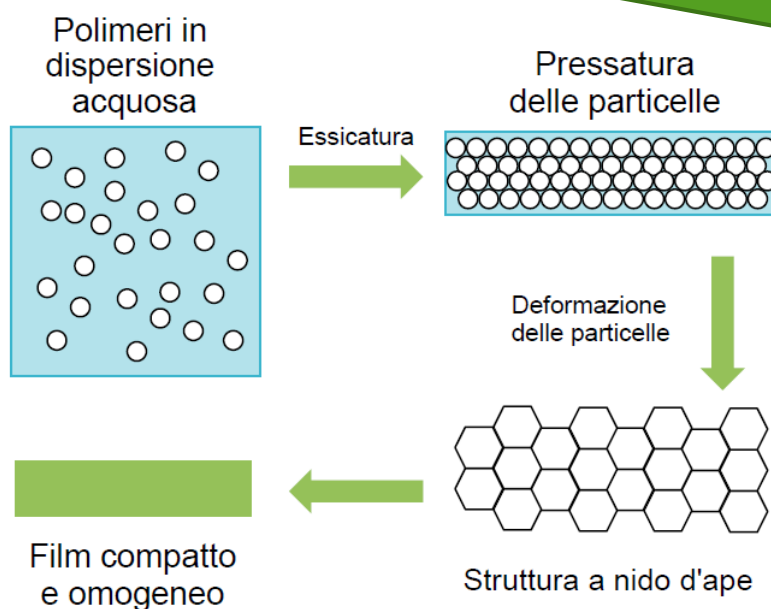
RIVESTIMENTO A DISPERSIONE ACQUOSA - WATER DISPERSION COATING -

Natura dei rivestimenti a dispersione acquosa

La dispersione acquosa di polimeri organici, generalmente chiamati "lattici", che sono miscele di polimeri naturali e sintetici, sono largamente utilizzati nell'industria cartaria come rivestimenti, leganti, colori o adesivi. I "lattici" non hanno un punto di fusione e non sono in grado di svolgere la funzione di principale componente strutturale del prodotto finito e non hanno le proprietà di allungamento della plastica. Generalmente questi polimeri sono miscelati anche con «fillers» e additivi per conferire l'oro la funzionalità prevista.

Per la produzione dei bicchieri servono solo come barriera ai liquidi e ai grassi e come adesivi.

Grazie a queste caratteristiche, non possono essere classificati come materie plastiche in base alle definizioni utilizzate sia dalla Direttiva Europea sulla plastica 10/2011, che dalla Direttiva Europea su S.U.P. 2019/904. Di conseguenza i prodotti realizzati con carta con rivestimento a dispersione acquosa non sono coperti dalla Direttiva S.U.P.*



Interpretazione del produttore di carta

LA GAMMA...

lipBio

PIATTI IN CARTONCINO NON ACCOPPIATO

lip offre una gamma di piatti biodegradabili in CARTA non accoppiata, resistenti a liquidi e grassi che possono essere utilizzati con cibi freddi e caldi.



Piatto piano
Ø 23 cm



Il cartoncino.
Per cibi e bevande
calde e fredde.



Vaschetta
190x110 cm



**Piattino
dessert**
Ø 18 cm



Piatto pizza
Ø 32 cm



«High Quality
Certified Paper»

plastic free

descrizione	SAP CODE	misure cm	Pezzi per confezione	temp. d'uso
piatto piano	71251 71254	Ø 23	20 50	
piattino dessert	71250 71253	Ø 18	20 50	
Piatto pizza	71252 71255	Ø 32,6	20 50	
vaschetta	30620	190x110 h30	50	





LA GAMMA...

IlipBio

POSATE IN LEGNO

Ilip offre una gamma di posate in legno confezionate da 20 e 100 pezzi. Le posate in legno derivano al 100% da risorse rinnovabili, sono biodegradabili, sostenibili e sono realizzate con legno di betulla proveniente da foreste gestite in modo responsabile e **certificate FSC (COC - Chain of Custody)**. Le posate Ilip Bio in legno possono essere utilizzate per cibi freddi e caldi e resistono a temperature fino a 70°C gradi per massimo 2 ore.



descrizione	codice	misure cm	peso g	pz / cf	
Forchetta	80814 80813	160	2,5	20 100	 
Coltello	80816 80810	160	2,5	20 100	
Cucchiaino	80815 80812	160	3,00	20 100	
Cucchiaino	80817 80811	110	2,00	20 100	
Set bis	80820	160	7,00	50	
Palettina	80821	90	0,7	100	
Palettina sing. imbust.	80822	90	0,45	100	



LE CERTIFICAZIONI...

DELLA GAMMA ILIP BIO

DNV·GL

BRC CERTIFICATE

Certificate No.: 35186-2008-ABRC IOP-ITA-ACCREDIA Initial Audit date: 2008-06-18 Certificate expiry date: 2022-02-25
 Audit date: 2021-01-14 Re-audit due date: from 2021-12-17 to 2022-01-14

This is to certify that the processing activities of

ILIP S.r.l.

Production site: Via Castel Franco, 52 - 40053 Valsamoggia, loc. Bazzano (BO), Italy
 Warehouse: Via delle Industrie 59/61 - 41013 Castel Franco Emilia, loc. Piumazzo (MO), Italy

BRC site code: 1954055

has been found to conform to the standard:
**GLOBAL STANDARD for PACKAGING MATERIALS
 ISSUE 6: AUGUST 2019**

Audit programme: **announced**

The certificate is valid for the following scope:

Extrusion and thermoforming of containers, lids, trays, fruit nest trays for food packaging and disposable tableware (plates, glasses) made in PP, PET, PS, compostable biopolymers. Outsourcing processes: off-set decoration and packing of plastic cups; punnets handle application; packing of plastic cups (one single piece per bag) , application of pad and bubble pad in punnets.
Estrusione e termoformatura di contenitori, coperchi, vassoi e alveoli per il confezionamento di alimenti e di stoviglie monouso (piatti, bicchieri) in PP, PET, PS, biopolimeri compostabili. Processi esternalizzati: decorazione offset e confezionamento di bicchieri in plastica; applicazione manico ai cestini; confezionamento di bicchieri in plastica in confezione singola , applicazione di pad assorbenti e microbolla in cestini.

Manufacturing Category: **04 - Rigid plastics**

Including additional modules: **No**
 Exclusion from scope: **Factored Goods**
 Achieved grade: **A**
 Auditor number: 21646

Place and date:
 Vimercate (MB), 2021-02-19



For the Accredited Unit:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.



BRCGS
 Packaging and
 Packaging Materials
 CERTIFICATED

Sabrina Bianchini

Sabrina Bianchini
 Management Representative



Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid. Any changes in the product shall immediately be reported to DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. In order to verify whether this Certificate remains valid. This certificate remains the property of: ACCREDITED UNIT: DNV GL Business Assurance Italia S.r.l., Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel. 039.68 99 905. Website: www.dnvgl.com/assurance. If you would like to feedback comments on the BRCGS Standard or the audit process directly to BRCGS, please contact tel.brcgs.com. Visit brodirectory.com to validate certificate authenticity.



ILIP MEMBER / PARTNERSHIPS



Riciclo
 Impegno
 Eccellenza
 Economia circolare
 Professionalita'
 Passione
 Made in Emilia Romagna
 Conoscenza
 Innovazione
 Valore aggiunto
 Sicurezza
 Sostenibilità
 Responsabilità
 Protetto
 Qualità
 Affidabilità
 Solidità
 Ambiente
 Persone
 Competenza
 Rispetto
 Ciclo chiuso
 Packaging
 Coerenza
 Freschezza



Passion for packaging

ILIP SRL

A business of Ilpa Group 

via Castelfranco 52
 40053 Valsamoggia BO
 tel +39 0516715411 - fax
 +39 051 6715413
 info@ilip.it - www.ilip.it